

TEHNIČKI LIST 01.01.01- BiH

TEMELJNI PREMAZI



AKRIL EMULZIJA

Akrilni temeljni premaz i plastifikator

1. Opis, upotreba

AKRIL EMULZIJA je vodena disperzija polimernih veziva, upotrebljiva kao:

a) temeljni premaz odnosno impregnacijsko sredstvo za sve vrste mineralnih podloga prije bojenja disperzivnim bojama, prije kitovanja odnosno finog izravnavanja disperziskim izravnavajućim masama i kitovima, prije nanosa tankoslojnih krečnocementnih i akrilnih dekorativnih maltera i prije nanošenja većine građevinskih ljestvica; egalizira podlogu u pogledu upijanja vode, veže na sebe prašinu i druge slabo prihvateće dijelove, koje čišćenjem nismo iz bilo kojeg razloga mogli odstraniti, lagano je očvrstne, služi i kao vezni most između podlage i kasnije nanešenog sloja ljestvica, izravnavajuće mase ili boje;

b) komponenta B prilikom pripreme nekih mineralnih maltera i izravnavajućih masa:

- BAVALIT (komponenta A – suhi dio: komponenta B – AKRIL EMULZIJA = 8 :1),
- VALIT (komponenta A – suhi dio: komponenta B – AKRIL EMULZIJA = 10 :1),
- JUBOLIN F (komponenta A – suhi dio: komponenta B – AKRIL EMULZIJA = 4 :1),

c) dodatak nekim klasičnim i industrijski pripremljenim malternim mješavinama za poboljšavanje tehnoloških svojstva i čvrstoće:

- malter mješavina za lijepljenje KOMBIPOR i KOMBIVOL ploča (cement : fini pjesak : AKRIL EMULZIJA : voda = 5 : 5 : 0,5 : 1,5),
- malter mješavina za popravljanje fasadnih ukrasa (RENOVIRNI OMET : AKRIL EMULZIJA : voda = 20 : 2 : 3,5),

a) »vezni most« između starog i novog betona

- prvi sloj »veznog mosta« je vodom razrijeđena AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1),
- drugi sloj je pastozna masa koju dobijemo ako u razrijeđenu AKRIL EMULZIJI : voda = 2 : 1) umiješamo mješavinu cementa i finoga pjeska (cement : fini pjesak = 1 : 1 do 1 : 2), dodana količina cementa i finog pjeska neka omogućava nanos smjese na plohu četkom, masu nanosimo jedan dan poslije premazivanja plohe razrijeđeom AKRIL EMULZIJOM.

Upozorenje: u navedim recepturama omjeri opisanih komponenti su težinski

2. Način pakiranja

Plastične kantice od 1 kg, plastične kante od 5 i 18 kg.

3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)	~1,02	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suhu na dodir	~2
	primjeren za daljnju obradu	4 do 6



	da je postignuta otpornost na ispiranja oborinskom vodom	~24
sadržaj lako hlapivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)	<5 zahtjev EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30	

glavni sastojci: akrilatno vezivo, celulozni zguščivač, voda

4. Priprema podloge (ako proizvod upotrebljavamo kao temeljni premaz)

Podloge mogu biti unutrašnje zidne i stropne površine (fine krečne, krečno cementni ili cementni malteri, beton, gipskartonske, vlakno cementne ploče, iverice i dekorativni malteri svih vrsta) ili fasadne površine (fine krečne, krečno cementni ili cementni malteri, beton, vlaknacementne ploče i dekorativni malteri svih vrsta). U svakom slučaju podloga mora biti tvrda, suha i očišćena od slabo prihvaćenih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Prije svega za vrlo zaprljane fasadne površine, za sve betonske površine, te fasadne površine zaražene zidnim algama i plijesnima preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare – poslije pranja površinu obavezno dezinficiramo.

Novo ugrađene maltere i izravnavače mase u normalnim uslovima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vrijeme sušenja minimalno je mjesec dana. Kod obnavljajućeg bojenja s podloge u cijelosti odstranimo sve stare slabo prihvaćene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.

Prilikom mogućeg krpljenja bilo kakvih oštećenih površina koristimo samo postupke kojim pokrpljenje površine u pogledu hrapavosti osiguravaju visoki nivo egaliziranosti.

5. Uputstvo za upotrebu (ako proizvod upotrebljavamo kao temeljni premaz)

Proizvod prije upotrebe samo dobro promiješamo i s vodom razrijedimo u omjeru 1 : 1. Količine koje su nam potrebne za premazivanje pojedinih ploha izračunamo ili procijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim slučajevima potrošnju odredimo mjeranjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

Obično ga nanosimo molerskom četkom primjerenom za nanos disperzijskih premaza, možemo i sa dugodlakim krvnenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je 18 do 20 mm; upotrebljivo je prirodno i umjetno krvno, te tekstilne obloge od različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester) ili špricanjem u jednom sloju. Prilikom nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežicu za cijednje.

Za špricanje možemo upotrebljavati klasične visokopritisne i moderne niskopritisne pištolje različitih vrsta (s "vanjskim" ili "unutrašnjim miješanjem zraka"), također i "airless" agregate najrazličitijih izvedbi, glede izbora primjerenih mlaznica i radnog pritiska poštujemo uputstva proizvođača. Pojedinu zidnu plohu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardan dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žlebovi, uske špalete, i sl..) bez obzira na prije navedeno pri svakom nanosu boje uvijek prvo obradimo,) pomognemo se primjerom četkom ili primjerom manjim molerskim valjkom.

Bojenje je moguće samo u primjerenim vremenskim uslovima, odnosno primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od $+5^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %. Fasadne površine od sunca, vjetra i padavina zaštitimo sa zavjesama, unatoč takvoj zaštiti po kiši, magli ili jakom vjetru ($\geq 30 \text{ km/h}$) ne radimo.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge):
AKRIL EMULZIJA 90 - 100 g/m ²

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom, osušene ostatke ne možemo odstraniti.

6. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva u vezi rukovanja proizvodom, upotrebe lične zaštitne opreme, postupanja s otpadom, čišćenja alata, mjera za prvu pomoć, oznaka upozorenja, navoda upozorenja, komponenti koje određuju opasost, izjava o opasnosti i sigurnosne izjave su navedeni u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUBovoj internet stranici ili ga možete zahtjevati od proizvođača ili od prodavača. Pri ugradnji proizvoda je potrebno uvažavati i uputstva i propise iz zaštite pri građevinskim, fasaderskim i molerskim poslovima.



7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

8. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog, odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo s u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

9. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovana zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: : **0086/17 -čad, 26.09.2017**

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 3
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizведен u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2015

