

TEHNIČKI LIST 01.02.01.- BiH

TEMELJNI PREMAZI

SILICATEPRIMER (JUBOSIL GX)

silikatni temeljni premaz

1. Opis, upotreba

SILICATEPRIMER je na osnovi kalijevog vodenog stakla izrađen temeljni premaz za krečne i krečnocementne fasadne i unutrašnje zidne podlove prije bojenja silikatnim bojama i prije ugradnje silikatnih dekorativnih maltera. S njime možemo rijediti silikatne zidne boje i druge silikatne premaze, te silikatne maltere.

Kemijski se veže na kreč u podlozi, egalizira je u pogledu upijanja vode, te na sebe veže prašinu i druge slabo prihvocene dijelove koje čišćenjem iz bilo kojeg razloga nismo mogli odstraniti.

2. Način pakiranja

Plastične kante od 5 l

3. Tehnički podatci

gustoca (kg/dm ³)	~1,05
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na dodir ~2
	primjereno za daljnju obradu ~12
	da je postignuta otpornost na ispiranja oborinskom vodom ~24
sadržaj lako hlapivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)	<3 zahtjev EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavni sastojci: stirenakrilatno vezivo, kalijev vodeno staklo, voda.

4. Priprema podloge (ako proizvod upotrebljavamo kao temeljni premaz)

Podloga mora biti tvrda, suha i očišćena od slabo prihvaćenih djelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Prije svega za vrlo zaprljane fasadne površine, te fasadne površine zaražene zidnim algama i pljesnicima preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare – poslije pranja površinu obavezno dezinficiramo.

Novougrađene maltere i izravnavačne mase u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debeline. Kod obnavljajućeg bojenja s podloge u cijelosti odstranimo sve stare slabo prihvocene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.

Prilikom mogućeg krpljenja bilo kakvih oštećenih površina koristimo samo postupke kojim pokrpljene površine u pogledu hrapavosti osiguravaju visoki nivo egaliziranosti.

5. Uputstvo za upotrebu (ako proizvod upotrebljavamo kao temeljni premaz)

Proizvod prije upotrebe dobro promiješamo i s vodom razrijedimo u omjeru 1 : 1. U slučaju da želimo temeljnim premazom podlogu predbojiti, miješamo ga s vodom i jednom od JUB-ovih silikatnih zidnih boja (možemo upotrijebiti JUBOSILCOLOR SILICATE ili REVITALCOLOR SILICATE, a za pripremu unutrašnjih površina i JUPOL SILIKAT) u omjeru 1 : 1 : 1. Količine koje su nam potrebne za premazivanje pojedinih ploha izračunamo ili procijenimo iz površine



tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim slučajevima potrošnju odredimo mjerjenjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

Nanosimo ga molerskom četkom primjerom za nanos disperzijskih premaza ili dugodlakim krvnenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka, odnosno niti je 18 do 20 mm, upotrebljivo je umjetno krvno, odnosno tekstilne obloge različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester) u jednom sloju. Prilikom nanošenja valjkom upotrebljavamo odgovarajuću mrežicu za cijeđenje.

Pojedinu zidnu plohu premazujemo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Površine nedostupne za standardni dugodlaci molerski valjak (uglovi, žlebovi, uske špalete, i sl.) uvijek najprije obradimo, te se pomognemo primjerom četkama ili primjerom uslovima manjim molerskim valjcima.

Bojenje je moguće samo u primjerim vremenskim uslovima odnosno primjerim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne podlage neka ne bude niža od +8 °C i ne viša od +30 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %. Fasadne površine od sunca, vjetra i padavina zaštitimo sa zavjesama, unatoč takvoj zaštiti po kiši, magli ili jakom vjetru ($\geq 30 \text{ km/h}$) ne radimo.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja SILICATEPRIMER	90 - 100 ml/m ² , ovisno od upojnosti i hraptavosti podlage
Odnosno	približno 60 - 70 ml/m ² , za pripremu mješavine za predbojenje

6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

UPOZORENJE! Prije nanošenja silikatnih premaza dobro zaštitimo prozorske i vratne okvire, prozorske klupice, također i stakla, te druge istaknute površine, jer mrlje nije moguće ukloniti.

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

Nepotrošeni premaz (samo onaj koji nismo rijedili!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja. Neupotrebljive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odstranjujemo ih zajedno s kućanskim otpadom. Izmiješamo ih s cementom (možemo dodati i stvrđnute ostatke maltera i otpatke, pjesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. Sigurnost pri radu

Prilikom upotrebe proizvoda poštujte uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova.

Proizvod sadrži kaljivo vodno staklo, koje nadražuje oči i kožu, zato prilikom rada upotrebljavajte tome primjerena lična zaštitna sredstva.

Ispiranjem vodom pomažete sebi ukoliko proizvod dođe u dodir s kožom ili ako vam padne odnosno špricne u oči – u tom slučaju potražite i pomoći lječara.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

9. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo s u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cijelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovana zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-189/10-gru-tor**, 04.02.2010

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

