

## TEHNIČKI LIST 01.08.- BiH

### TEMELJNI PREMAZI

# VEZAKRILPRIMER

grubi temeljni premaz

## 1. Opis, upotreba

VEZAKRILPRIMER je finim kvarcnim pijeskom punjena vodena disperzija polimernih veziva, **primjerena za premazivanje vrlo glatkih betonskih površina, vlaknemocementnih i gipskartonskih ploča prije lijepljenja različitih obloga ili prije ugradnje dekorativnih maltera**. Upotrebljavamo ga i kao vezni most prilikom lijepljenja keramičkih pločica na stare keramičke obloge.

**Premaz značajno povećava hrapavost podloge i kasnije nanešenom ljepilu ili malteru osigurava bolji prihvata, podlogu egalizira u pogledu hrapavosti i upijanja vode, povećava njenu vodoodbojnost, te na sebe veže prašinu i druge slabo prihvaćene dijelove koje čišćenjem iz bilo kojeg razloga nismo mogli odstraniti.**

## 2. Način pakiranja

Plastične kante od 5 l

## 3. Tehnički podatci

|                                                                 |                                                             |                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| gustoća<br>(kg/dm <sup>3</sup> )                                |                                                             | ~1,57                                                             |
| vrijeme sušenja<br>T = +20 °C, rel. vl.<br>zraka = 65 %<br>(ur) | suho na dodir                                               | ~2                                                                |
|                                                                 | primjereno za<br>daljnju obradu                             | ~24                                                               |
|                                                                 | da je postignuta otpornost na<br>ispiranja oborinskom vodom | ~24                                                               |
| sadržaj lahko hlapivih organskih tvari HOS (VOC)<br>(g/l)       |                                                             | <6<br><br>zahtjev EU VOC – kategorija A/g<br>(od 01.01.2010): <30 |

glavni sastojci: stirenakrilatno vezivo, silikatna punila, celulozni zgušćivač, voda.

## 4. Priprema podloge

Podloga mora biti tvrda, suha i očišćena od slabo prihvaćenih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti ili druge prljavštine. Prije svega za vrlo zaprljane fasadne površine, te fasadne površine zaražene zidnim algama i plijesnima preporučujemo pranje mlazom vruće vode ili pare – poslije pranja površinu obavezno dezinficiramo.

Novo ugrađene maltere i izravnavajuće mase u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevaemo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vrijeme sušenja minimalno je mjesec dana. Kod obnavljajućeg bojenja s podloge u cijelosti odstranimo sve stare slabo prihvaćene i u vodi lako topive slojeve, špriceve i druge dekorativne nanose.



## 5. Uputstvo za upotrebu

Proizvod prije upotrebe, pa i za vrijeme upotrebe, dobro promiješamo. Ukoliko je potrebno, razrijedimo ga do 30% vodom. Količine koje su nam potrebne za premazivanje pojedinih ploha izračunamo ili procijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima potrošnju odredimo mjerenjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

Proizvod nanosimo molerskom četkom primjerenom za nanos disperzijskih premaza obično u jednom sloju. Pojedinu zidnu plohu premazujemo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba.

Bojenje je moguće samo u primjerenim vremenskim uslovima odnosno primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %. Fasadne površine od sunca, vjetra i padavina zaštitimo sa zavjesama, unatoč takvoj zaštiti po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) ne radimo.

|                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge):<br>VEZAKRILPRIMER ~300 ml/m <sup>2</sup> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom, osušene ostatke ne možemo odstraniti.

Nepotrošeni premaz (samo onaj koji nismo rijedili!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljjanja. Neupotreblljive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odстранjujemo ih zajedno s kućanskim otpadom. Izmiješamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pijesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

## 7. Sigurnost pri radu

Prilikom upotrebe proizvoda poštuјte uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova.

Ispiranjem s vodom pomažete sebi ukoliko proizvod dođe u dodir s kožom ili ako vam padne odnosno špricne u oči – u tom slučaju potražite i pomoć ljekara.

## 8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

## 9. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo s u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštuјemo slovenske i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



## 10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-190/10-gru-tor**, 24.01.2010

---

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

### JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J  
71215 Blažuj  
Bosna i Hercegovina  
T: +387 33 692240  
+387 33 692245  
F: +387 33 692241  
E: jub@jub.ba  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

