

## TEHNIČKI LIST 03.01.02 - BiH

### UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

# JUPOL CITRO

unutrašnja zidna boja otporna na pljesni

#### 1. Opis, upotreba

JUPOL CITRO je na osnovi vodene disperzije polimernih veziva izrađena unutrašnja zidna boja, primjerena prije svega za dekorativnu zaštitu zidova i stropova u prostorijama u kojima zbog visoke relativne vlažnosti zraka postoji velika vjerovatnoća pojave kondenzacije, a zbog toga je u uglovima, iza ormara i sl. velika vjerovatnoća za intezivan razvoj različitih vrsta zidnih pljesni. Preporučujemo je prije svega za kuhinje, kupatila i druge sanitарне prostorije, praonice, spremišta i slične prostore u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i druge javne, proizvodne i industrijske objekte u kojima za dekorativnu obradu zidnih i stropnih površina nije zahtijevana upotreba perivih boja, odnosno boja otpornih na mokro trljanje. Primjerene podloge su sve vrste finih maltera, pa i gips kartonske i vlaknenocementne ploče, iverice, neomalterisani beton, i sl. Moguć je nanos i na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne maltere svih vrsta.

JUPOL CITRO odlikuje izuzetno nizak sadržaj lako hlapivih organskih tvari, ne sadrži teške metale. U vrijeme nanošenja i sušenja ima ugodan miris po limunu. Boja je jednostavna za nanošenje. Boja ima širok izbor pastelnih nijansi. Čak i sa kondenzatom često navlažene prebojene površine razmjerno dugo ostaju otporne na zarazu najraširenijih vrsta zidne pljesni, njegovu otpornost možemo i povećati ukoliko boji dodamo 5 fo 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA. Film boje dobro je paropropustan i otporan na suho trljanje, prilikom brisanja mokrom ili sružvom se smekša i ošteti.

#### 2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 2 l:

- bijela (nijansa 1001)

plastične kante od 5, 10 l:

- bijela (nijansa 1001)

• 150 nijansi po ton karti BOJE I MALTERI – nijanse koje završavaju brojevima 3, 4, i

5 (na JUMIX nijansirnim strojevima na prodajnim mjestima)

• do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje DIPI COLOROM (do 200 ml na 15 l bijele boje) ili DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l bijele boje)

boje različnih nijansi možemo međusobno miješati u proizvoljnim omjerima!

#### 3. Tehnički podatci

|  |   |    |
|--|---|----|
| gustoća<br>(kg/dm <sup>3</sup> )                         | ~1,59   |    |
| sadržaj lako hlapivih organskih tvari HOS (VOC)<br>(g/l) | <p>&lt;1</p> <p>zahtjev EU VOC – kategorija A/c<br/>(od 01.01.2010): &lt;30</p> |    |
| vrijeme sušenja<br>T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %     | suho na dodir   | ~3 |

|                                    |                               |   |   |
|------------------------------------|-------------------------------|---|---|
| (sati)                             |                               | primjereno za daljnju obradu                | 4 - 6   |
| karakteristike osušenog filma boje | razvrstavanje po EN 13300     | Otpornost na mokro trljanje                 | nije otporan                                  |
|                                    |                               | pokrivnost                                  | razred 2 pri izdašnosti 9,0 m <sup>2</sup> /l |
|                                    |                               | izgled                                      | mat   |
|                                    | paropropustnost EN ISO 7783-2 | koeficijent $\mu$ (-)                       | <100  |
|                                    |                               | vrijednost Sd ( $d = 100 \mu\text{m}$ ) (m) | <0,01<br>razred I (visoka paropropusnost)     |

glavni sastojci: vinilacetatno vezivo, fina kalcitna i alumosilikatna punila, titanov dioksid, celulozni zguščivač, voda

#### 4. Priprema podloge

Podloga neka bude čvrsta, suha i čista – bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađene maltere i mase za izravnavanje u normalnim uvjetima ( $T = +20^\circ\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debeline, za betonske podlove vrijeme sušenja je minimalno jedan mjesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim pljesnima zaražene površine prije bojenja obavezno dezinficiramo.

Prije prvog bojenja obvezan je temeljni premaz. Preporučujemo vodom razrijeđenu AKRIL EMULZIJI (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), za zahtjevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gips malteri, vlaknenocementnih ploča, iverice i neomalerisane betonske podlove) vodom razrijeđen JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1). Temeljni premaz nanesemo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznjenim ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće je i špricanjem. S bojenjem možemo u normalnim uslovima ( $T = +20^\circ\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 (AKRIL EMULZIJA) odnosno 12 (JUKOLPRIMER) sati od nanosa temeljnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i prije nanošenja boje na podlove zaglađene disperzijskim masama za izravnavanje temeljni premaz obično nije potreban.

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno od upojnosti i hrapavosti podlove): |                            |
| AKRIL EMULZIJA  | 90 – 100 g/m <sup>2</sup>  |
| ili   |                            |
| JUKOLPRIMER   | 90 – 100 ml/m <sup>2</sup> |

#### 5. Priprema boje

Boju prije upotrebe samo temeljito promješamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primjerenu tehnicu i načinu nanošenja razrijedimo vodom (najviše 10 %). OPREZ! Pokrivnost boje rijeđenjem se smanjuje!

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene plohe (ili još bolje: svih ploha, koje bojimo u istoj nijansi), egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike plohe, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmješamo najprije boju iz najmanje tri kante. Kad upotrijebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promješamo, itd. Egalizacija bijele boje iste proizvodne šarže, koju nismo rijedili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje usred bojenja (dodavanje nijansirnih sredstva, rijeđenje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih ploha, izračunamo ili ocijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima potrošnju odredimo mjerjenjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

## 6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva sloja u razmaku 4 – 6 sati ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %), s dugodlakim krvnenim odnosno tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti iznosi 18 – 20 mm, upotrebljivo je prirodno ili umjetno krvno odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), s molerskom četkom primjerom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo primjerenu mrežu za cijeđenje.

Pojedinu zidnu plohu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno bojenje koristimo dugodlaci molerski valjak ili pištolj za špricanje, nedostupne površine (uglovi, žlebovi, uske špalete i sl.) koristimo primjerenu četku ili manji molerski valjak, te ih uvijek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u primjerenim vremenskim uslovima odnosno odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne podlage neka ne bude niža od  $+5^{\circ}\text{C}$  i ne viša od  $+35^{\circ}\text{C}$ , relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

|   |  |
|---|--|
| Okvirna odnosno prosječna potrošnja za dvoslojni nanos<br>JUPOL CITRO | 170 - 200 ml/m <sup>2</sup> ovisno od upojnosti i hrapavosti podlage |
|---|--|

## 7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva u vezi rukovanja proizvodom, upotrebe lične zaštitne opreme, postupanja s otpadom, čišćenja alata, mjera za prvu pomoć, oznaka upozorenja, navoda upozorenja, komponenti koje određuju opasnost, izjava o opasnosti i sigurnosne izjave su navedeni u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUB-ovoj internet stranici ili ga možete zahtijevati od proizvođača ili od prodavača. Pri ugradnji proizvoda je potrebno uvažavati i uputstva i propise iz zaštite pri građevinskim, fasaderskim i molerskim poslovima.

## 8. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Obrađene površine ne trebaju nikakvo posebno održavanje. Prašinu i drugu prljavštinu koja se nije primila za podlogu možemo pomesti ili usisati. Prašinu i fleke koji su se primili za podlogu odstranimo blagim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namoćenim u rastvor uobičajenih univerzalnih sredstava za čišćenje u domaćinstvu, a zatim površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama sa kojih prljavštinu ili fleke na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, na način kako je opisano u poglaviju »Priprema podlage« i »Nanošenje boje«. Osnovni premaz pri obnavljajućem bojenju obično nije potreban.

## 9. Skladištenje,uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport pri temperaturi  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$ , zaštićeno od direktnog izlaganja suncu, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

## 10. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenačkim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvalitete već više godina u JUB-u osigurava se uvedenim sistemom cjelovitoga upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001, koji obuhvata dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, te na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenačke i evropske standarde na području zaštite okoliša i osiguranja zaštite zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatima ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

## 11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu data su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se pri upotrebi proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu prouzrokovana radi pogrešnog odabira proizvoda, radi nepravilne upotrebe ili radi nekvalitetnog rada ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansa boje može se razlikovati od tiska u ton karti, ukupna razlika boje  $\Delta E2000$  – određuje se u skladu sa ISO 7724/1-3 i prema matematičkom modelu CIE DE2000 – iznosi najviše 1,5. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi boje koja je posljedica neodgovarajućih radnih uslova, pripreme boje koja nije u skladu s uputstvima iz ovog tehničkog lista, ne uvažavanja pravila egalizacije, nanošenja na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajući, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjava i mijenja sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije izmjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-037/18-čad**, 02.07.2018

---

### Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 3  
71215 Blažuj  
Bosna i Hercegovina  
T: +387 33 692240  
+387 33 692245  
F: +387 33 692241  
E: [jub@jub.ba](mailto:jub@jub.ba)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
ISO 50001 En-024  
ISO 45001 H-022



Proizvod je proizveden u organizaciji, koja je nosilac certifikata ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018