

TEHNIČKI LIST 03.01.06 - BiH UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE



JUPOL GOLD

visokopokrivna unutrašnja periva boja

1. Opis, upotreba

JUPOL GOLD je za okoliš neškodljiva na osnovi vodene disperzije polimernih veziva izrađena visokopokrivna unutrašnja zidna boja. Upotrebljiva je za **dekorativnu zaštitu zidova i stropova u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, domovima za starije i drugim objektima**. Primjerene podloge su fini malteri svih vrsta, površine zaglađene masama za izravnavanje, reljefne papirnate tapete, reljefne tapete od staklenih vlakana, pa i gips kartonske i vlaknencementne ploče, iverice, neomalterisani beton, i sl. Moguć je nanos i na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne maltere svih vrsta.

Boju odlikuje **iznimno nizak sadržaj lako hlapivih organskih tvari, ne sadrži omekšivače i teške metale**. Proizvodnja boje provodi se pod stalnim nadzorom TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München i ispunjava zahtjeve za oznaku »PROVJEREN SADRŽAJ ŠTETNIH TVARI i NADZIRANA PROIZVODNJA« - POLLUTANT TESTED i PRODUCTION MONITORED (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 06/09").

Jednostavna je za nanošenje i na raspolaganju u velikom broju nijansi. Film boje je dobro paropropustan i otporan na mokro trljanje, tako da je moguće ne pretjerano prihvaćeno zaprljanje prebojanih površina obrisati krpom namočenom u otopinu univerzalnih sredstva za čišćenje. Za bojenje normalno upojnih, svijetlih i ne previše uprljanih površina u manje zahtjevnim objektima, obično je dovoljan već jednoslojni nanos.

Ukoliko se JUPOL GOLD koristi za dekorativnu zaštitu zidnih i plafonskih površina, na kojima zbog visoke relativne vlažnosti zraka postoji mogućnost pojave kondenzacije (kuhinje, kupatila i drugi sanitarni prostori, perionice, uglovi, iza ormara i sl.) i uslovi za intenzivan razvoj različitih zidnih plijesni-buđi, možemo dodati od 5 do 7,5 % (50 do 75 ml/l) JUBOCIDA.

2. Način pakiranja, nijanse

plastične kante od 0,75; 2; 5; 10 i 15 l:

- bijela (nijansa 1001)
- nijansiranje po ton karti JUB, NCS i Ral Classic
- do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje DIPI KONCENTRATOM (do 100 ml na 5 l bijele boje)
- pod određenim uslovima moguće je mikasti u nijansama po posebnim zahtjevima kupaca

boje različnih nijansi možemo međusobno miješati u proizvoljnim omjerima!



3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)	~1,52 – baza 1001 ~1,46 – baza 2000 ~1,37 – baza 1000
sadržaj lahko hlapivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)	<1 zahtjev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30

vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	~3	
		primjereno za daljnju obradu	5 - 6
karakteristike osušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	otpornost na mokro trljanje	otporan, razred 2
		pokrivnost	razred 2 pri izdašnosti 8 m ² /l
		izgled	mat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	vrijednost Sd (d = 100 µm) (m)	<0,03 razred I (visoka paropropusnost)

glavni sastojci: polimerno vezivo, pigment, punioci, aditivi i voda

4. Priprema podloge

Podloga treba biti čvrsta, suha i čista – bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vrijeme sušenja je minimalno jedan mjesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plijesnima zaražene površine prije bojenja obavezno dezinficiramo.

Prije prvog bojenja obavezan je temeljni premaz. Preporučujemo vodom razrijeđenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1) ili razrijeđenu boju (JUPOL GOLD : voda = 1 : 1), za zahtjevnije i manje kvalitetne površine (manje kvalitetne obloge od gips kartonskih ploča, gipsani malteri, vlaknocementne ploče, iverice i neomalterisane betonske podloge) vodom razrijeđen JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1). Temeljni premaz nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim molerskim valjkom, moguće je i špricanjem. S bojenjem možemo u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 (AKRIL EMULZIJA ili JUPOL GOLD) odnosno 12 (JUKOLPRIMER) sati od nanosa temeljnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja i prije nanošenja boje na podloge zaglađene disperzijskim masama za izravnavanje temeljni premaz obično nije potreban.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno od upojnosti i hrapavosti podloge):

AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
ili	
JUPOL GOLD	90 – 100 ml/m ²
ili	
JUKOLPRIMER	90 – 100 ml/m ²

5. Priprema boje

Boju prije upotrebe samo temeljito promiješamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razrijedimo vodom maseno do 5 %. OPREZ! Pokrivnost boje riđenjem se smanjuje!



Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene plohe (ili još bolje: svih ploha, koje bojimo u istoj nijansi), egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike plohe, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmješamo najprije boju iz najmanje tri kante. Kad upotrijebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promiješamo, itd. Egalizacija bijele boje iste proizvodne šarže, koju nismo rijedili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje usred bojenja (dodavanje nijansiranih sredstva, rjeđenje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih ploha, izračunamo ili ocijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima, ili potrošnju odredimo mjerenjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

6. Nanošenje boje

Boju nanosimo u dva sloja u razmaku od 5 – 6 sati ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), dugodlakim krznenim, odnosno molerskim valjkom (dužina dlaka, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljivo je prirodno i umjetno krzno odnosno tekstilne obloge iz različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), te sa moelrskom četkom primjerenom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo primjerenu mrežu za cijedenje.

Pojedinu zidnu plohu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo primjerenu četku ili manji molerski valjak, te ih uvijek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u primjerenim vremenskim uslovima odnosno u primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja za dvoslojni nanos	
JUPOL GOLD	125 ml/m ² (intenzivne nijanse) - 190 ml/m ² (bijeli i svijetle nijanse), ovisno od upojnosti i hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo rijedili!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljivanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odстранjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmješamo ih s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pijesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Zaštita dišnih puteva zaštitnom maskom i zaštita očiju zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja boje špricanjem, u protivnom poštujemo opća uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molersko farbarskih radova. Upotreba posebnih ličnih zaštitnih sredstava i posebnih postupaka za siguran rad prilikom nanošenja boje molerskim valjkom ili četkom nije potrebna.

Opis nužnih mjera u hitnim situacijama

- **Opće upute:** posebnih mjera nema .
- **Nakon udisanja:** Osigurati dotok svježeg zraka, u slučaju problema otići do ljekara.
- **Nakon dodira s kožom:** Proizvod općenito ne nadražuje kožu.
- **Nakon dodira s očima:** Oči otvorene izapрати nekoliko minuta tekućom vodom.
- Nakon gutanja: **U slučaju trajnih smetnji savjetovati se s ljekarom.**

On sadrži mješavinu 5-klor-2-metil-2H-izotiazol-3-on [EC br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-on [EC br. 220-239-6] (3: 1), 1,2-benzizotiazol-3 (2H) -ona. Može izazvati alergijsku reakciju.



Sigurnosni tehnički list dostupan na zahtjev.

9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne trebaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namočenom u otopinu univerzalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumijeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Temeljni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 mjeseca.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog, odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, i osigurava se u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijima, povremeno i u na Fraunhofer IPA Institutu u Stuttgartu, i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde sa područja zaštite okoline i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo sa sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE_{2000} za nijanse prema JUB-ovoj ton karti BARVE IN OMETI – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5, odnosno 2,5 za nijanse prema ton karti NCS i RAL. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste je najbliža moguća, zato je moguće ukupno odstupanje boje od željene nijanse i veće od prije navedenih zagarantiranih vrijednosti. Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštivanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-018/17-pek, 31.01.2017**



Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

