

TEHNIČKI LIST 03.01.07- BIH
UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

JUPOL BIO VAPNENA UNUTRAŠNJA BOJA

1. Opis, upotreba

BIO VAPNENA UNUTRAŠNJA BOJA je na osnovi gašenog kreča izrađena unutrašnja zidna boja. **Upotrebljiva je za dekorativnu zaštitu zidova i stropova u objektima arhitektonske baštine, pa i u novim stambenim i drugim objektima, najčešće u prostorima u kojima iz bilo kakvog razloga postoji mogućnost vlaženja zidnih i stropnih površina od kondenzacije (kuhinje, spremišta, skloništa, i sl.) te za takvu zaštitu nije zahtijevana upotreba perivih boja odnosno boja otpornih na mokro trljanje. Primjerena podloga su fini krečni i krečnocementni malteri, ne pregrubi krečni i krečnocementni dekorativni malteri, te stari za podlogu dobro prihvaćeni krečni premazi.**

Boju odlikuje nizak sadržaj lako hlapivih organskih tvari i ne sadrži teške metale, zbog visoke količine sadržaja gašenog kreča na premazanim površinama ima jak dezinfekcijski učinak, pa su čak i kondenzacijom navlažene prebojene površine srazmjerno dugo otporne na zarazu od najraširenijih vrsta zidnih pljesnici. Jednostavna je za nanošenje, jer u odnosu na klasične krečne premaze **nanos je moguć i sa molerskim valjkom**. Film boje je **dobro paropropustan i otporan na suho trljanje**, no prilikom brisanja mokrom krpom ili spužvom se oštećuje.

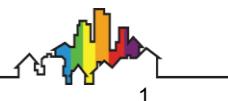
2. Način pakiranja, nijanse

- plastične kante od 5 i 16 l:
• bijela (nijansa 1001)

3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)	~1,50	
sadržaj lako hlapivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)	<8 zahtjev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	4 - 6
	primjereno za daljnju obradu	24
karakteristike posušenoga filma boje	koeficijent μ (-)	<120
	vrijednost Sd (d = 100 µm) (m)	<0,02 razred I (visoka paropropusnost)
prihvat na standardni krečnocementni malter EN 24624 (MPa)	>0,35	

glavni sastojci: gašeni kreč, fina kalcitna punila, celulozni zgušnjivač, voda



4. Priprema podloge

Podloga treba biti čvrsta, suha i čista – bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uvjetima ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debeline, za betonske podloge vrijeme sušenja je minimalno jedan mjesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim pljesnima zaražene površine prije bojenja obavezno dezinficiramo.

Prije prvog bojenja temeljni premaz je obavezan. Preporučujemo vodom 30 % razrijeđenu boju. Temeljni premaz nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili dugodlakim tekstilnim molerskim valjkom, može i špricanjem. S bojenjem u normalnim uvjetima možemo početi 24 sata nakon nanosa temeljnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja temeljni premaz obično nije potreban.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno od upojnosti i hrapavosti podloge):

BIO VAPNENA UNUTRAŠNJA BOJA $90 - 110 \text{ ml/m}^2$

5. Priprema boje

Boju prije upotrebe samo temeljito promiješamo, ako je potrebno, zatim je na konzistenciju primerenu tehniči i načinu nanošenja razrijedimo vodom (najviše 10 %). OPREZ! Pokrivnost boje rijeđenjem se smanjuje!

Nijansiranje je moguće samo sa nekim od praškastih oksidih pigmenata i samo do blagih pastelnih nijansi. Postupak je zahtjevan i ne preporučujemo ga amaterima.

Boju, koja nam je potrebna za premazivanje određene plohe (ili još bolje: svih ploha, koje bojimo u istoj nijansi), egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike plohe, za koje na takav način tehnički nije moguće pripremiti dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najprije boju iz najmanje tri kante. Kad upotrijebimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu dolijemo novu boju i s preostalom u posudi je dobro promiješamo, itd. Egalizacija bijele boje iste proizvodne šarže, koju nismo rijedili, nije potrebna.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje usred bojenja (dodavanje nijansirnih sredstva, rijeđenje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine boje, koja nam je potrebna za bojenje pojedinih ploha, izračunamo ili ocijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima, ili potrošnju odredimo mjerjenjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

6. Nanošenje boje

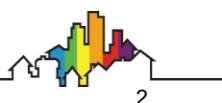
Boju nanosimo u dva ili tri sloja u razmaku od 24 sata ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), dugodlakim krznenim, odnosno molerskim valjkom (dužina dlaka, odnosno niti 18 do 20 mm, upotrebljivo je umjetno krzno odnosno tekstilne obloge iz različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester), te sa molerskom četkom primjerrenom za nanos disperzijskih zidnih boja ili špricanjem. Kod nanošenja valjkom upotrebljavamo primjerenu mrežu za cijedjenje.

Pojedinu zidnu plohu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo primjerenu četu ili manji molerski valjak, te ih uvijek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u primjerenim vremenskim uvjetima odnosno u primjernim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od $+5^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja za dvoslojni nanos

BIO VAPNENA UNUTRAŠNJA BOJA $180 - 210 \text{ ml/m}^2$ ovisno od upojnosti i hrapavosti podloge



7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo rijeđili!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. Izmješamo ih s cementom (možemo dodati i otvrđnute ostatke i otpadke maltera, pjesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Proizvod sadrži kreč i razvrstan je među opasne tvari (oznaka opasnosti: GHS05 – OPASNO) – upotrebljavajte ga oprezno; pored općih uputstava i propisa i iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno soboslikarskih radova, te u nastavku navedenih dodatnih uputstava, poštujte i posebna uputstva u sigurnosnom listu.

Oznake upozorenja na ambalaži	Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja
 GHS05 OPASNO PROIZVOD SADRŽI KREČ (KALCIJEV HIDROKSID)	<p>Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja</p> <p>H315 Nadražuje kožu. H318 Opasnost od teških ozljeda očiju.</p> <p>P101 Ako je potrebno medicinski savjet, to mora biti na ambalaži ili oznaci proizvoda. P102 Čuvati izvan dohvata djece. P103 Pročitajte najlepnicu prije upotrebe. P280 Nosite zaštitne rukavice / zaštitna odjeća/ zaštitu za oči i lice. P305 + P351 + P338 U kontaktu sa očima: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće, ako ih imate i ako se mogu bez ikakvih problema odstraniti. Nastaviti s ispiranjem.. P310 Odmah nazovite TOKSIKOLOŠKI CENTAR / ljekara. P321 Specifično liječenje (vidjeti na ovoj najlepcini). P362 Odmah skinuti kontaminiranu odjeću i oprati prije ponovne upotrebe. P332+P313 Ako se pojavi nadražaj kože: Potražiti ljekarski savjet / pomoć.</p>

Sigurnosni tehnički list dostupan na zahtjev

9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne trebaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumijeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglaviju »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Temeljni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete pod stalnim nadzorom je TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, te se i osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, na Fraunhofer IPA Institutu u Stuttgartu, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjaje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-004/15-mar**, 20.01.2015

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizведен u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

