

TEHNIČKI LIST 03.01.53 - BIH UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

JUPOL Trend glitter

unutrašnji dekorativni zidni premaz sa šljokicama

1. Opis, upotreba

JUPOL Trend glitter je unutrašnji transparentni zidni premaz sa sadržajem dekorativnih šljokica, proizveden na bazi vodene disperzije modernih polimernih veziva. Namijenjen je za dekorativnu obradu zidnih i stropnih površina u stambenim objektima, u protokolarnim i poslovnim objektima, galerijama i drugim izložbenim prostorima, prostorima, u kojima se održavaju kongresne, promotivne i slične aktivnosti, školama, vrtićima, hotelima, bolnicama, zdravstvenim domovima, domovima za stare i sl., koje su prethodno obrađene bojom JUPOL Trend, JUPOL Gold ili nekom drugom unutrašnjom bojom JUB - ovog asortimana više kvalitete.

JUPOL Trend glitter je jednostavan za nanošenje, jer blago »kremasta« konzistenca smanjuje kapanje, curenje i špricanje. Odlikuje ga nizak sadržaj lako isparivih organskih tvari, ne sadrži plastifikatore i teške metale. Suhi film je dobro paropropustan i dobro otporan na mokro trljanje – periv, tako da prljavštinu sa obojenih površina koja nije pretjerano prihvaćena za podlogu, možemo obrisati krpom namočenom u rastvor uobičajenih sredstava za čišćenje u domaćinstvu. Za postizanje finalnog izgleda je obično dovoljan već jednoslojan nanos.

2. Način pakovanja

Plastične kante od 2,5 l:

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm³)		1,05	
HOS (VOC) sadržaj lako isparivih organskih tvari (g/l)		<1 zahtjev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	~3	
osobine	klasifikacija prema EN 13300	otpornost na mokro trljanje	otporan, razred 1
		moć pokrivanja	transparentan
		sjaj	polu mat
	paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<100
		vrijednost Sd (d = 100 μm) (m)	<0,03 razred I (visoka paropropusnost)

Glavni sastojci: akrilatno vezivo, asocijativni zgušnjivači, voda, šljokice. Premaz postiže finalne fizikalno-hemijske osobine nakon mjesec dana.

4. Priprema podloge

Podloga neka bude tvrda, suha i čista – bez slabo vezanih dijelova, praha, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.



Novougrađene maltere i mase za izravnavanje u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo odnosno ostavimo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, a za betonske podloge vrijeme sušenja je minimalno jedan mjesec. Sa već obojenih površina odstranimo sve u vodi brzo rastvorive nanose boja, te slojeve s uljanim bojama, lakovima ili emajlom. Zidnom plijesni zaražene površine prije bojenja obavezno dezinficiramo.

Prije prvog apliciranja podlogu bojimo u dva sloja bojom JUPOL Trend ili JUPOL Gold (u željenoj nijansi) špricanjem ili sa kratkodlakim krznem ili tekstilnim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je ~10 mm).

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge):

JUPOL TREND	~80-100 ml/m ² za jednoslojni nanos (u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge)
JUPOL TREND	~160-190 ml/m ² za dvoslojni nanos (u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge)
JUPOL Gold	~125 ml/m ² (intenzivne nijanse) – 190 ml/m ² (bijela i svijetle nijanse) za dvoslojni nanos (u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge)

5. Priprema premaza

Posebna priprema premaza prije upotrebe obično nije potrebna, a ako se je tokom transporta ili dužeg skladištenja na površini izdvojila rjeđa tekućina, samo ga dobro promiješamo.

Premaz različitih proizvodnih serija odnosno različitih datuma proizvodnje, koja nam je potrebna za premaz finalne zidne površine (ili još bolje: svih površina u prostoru, koje bojimo u istoj nijansi boje), u dovoljno velikoj posudi egaliziramo. Za velike površine, kada na takav način tehnički nije moguće osigurati dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi pomiješamo najprije boju iz najmanje tri kantice. Kada potrošimo jednu trećinu tako pripremljenog premaza, u egalizacijsku posudu dolijemo novi premaz, te ga s preostalom u posudi dobro promiješamo, itd.

Bilo kakvo „popravljanje“ premaza tokom apliciranja (dodavanje sredstava za nijansiranje, razređivanje, i sl.) nije dozvoljeno. Količine premaza, koje su nam potrebne za premazivanje pojedinačnih ploha, izračunamo ili procijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, a u specifičnim slučajevima potrošnju određujemo mjerenjem na dovoljno velikoj testnoj plohi.

6. Nanošenje premaza

Premaz nanosimo valjkom JUPOL Trend ili odgovarajućim kratkodlakim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je približno 10 mm; a upotrebljivo je prirodno i vještačko krzno, odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester).

Pojedinačnu zidnu površinu premazujemo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za molerski valjak nedostupne površine (uglovi, čoškovi, žlijebovi uske špalete, i sl.) uvijek prve najprije obradimo, a koristimo odgovarajuće četke ili za date uslove prilagođene manje molerske valjke.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima, odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne površine neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, a relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja:

JUPOL Trend glitter	~80-100 ml/m ² za jednoslojni nanos (u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge)
---------------------	---

Odmah nakon upotrebe, alat temeljito operemo vodom. Lopaticom za cijeđenje boje ispraznimo valjak, a zatim alat odmah temeljito operemo vodom.

8. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva u vezi rukovanja proizvodom, upotrebe lične zaštitne opreme, postupanja s otpadom, čišćenja alata, mjera za prvu pomoć, oznaka upozorenja, navoda upozorenja, komponenti koje određuju opasnost, izjava o opasnosti i sigurnosne izjave su navedeni u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUB-ovoj internet stranici ili ga možete zahtijevati od proizvođača ili od prodavača. Pri ugradnji proizvoda je potrebno uvažavati i uputstva i propise iz zaštite pri građevinskim, fasaderskim i molerskim poslovima.

9. Održavanje i obnavljanje obojenih površina

Obradene površine ne trebaju nikakvo posebno održavanje. Prašinu i drugu prljavštinu koja se nije primila za podlogu možemo pomesti ili usisati. Prašinu i fleke koji su se primili za podlogu odstranimo blagim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namočenom u rastvor uobičajenih univerzalnih sredstava za čišćenje u domaćinstvu, a zatim površinu



isperemo čistom vodom.

Na površinama sa kojih prljavštinu ili fleke na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, na način kako je opisano u poglavlju »Priprema podloge« i »Nanošenje boje«. Osnovni premaz pri obnavljajućem bojenju obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 mjeseca.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenačkim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvalitete već više godina u JUB-u osigurava se uvedenim sistemom cjelovitoga upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001, koji obuhvata dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, a povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, na Fraunhofer IPA Institut u Stuttgartu, te na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenačke i evropske standarde na području zaštite okoliša i osiguranja zaštite zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatima ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu data su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se pri upotrebi proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu prouzrokovanu radi pogrešnog odabira proizvoda, radi nepravilne upotrebe ili radi nekvalitetnog rada ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansa boje može se razlikovati od tiska u ton karti, ukupna razlika boje ΔE_{2000} – određuje se u skladu sa ISO 7724/1-3 i prema matematičkom modelu CIE DE2000 – iznosi najviše 1,5. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi boje koja je posljedica neodgovarajućih radnih uslova, pripreme boje koja nije u skladu s uputstvima iz ovog tehničkog lista, neuvazavanja pravila egalizacije, nanošenja na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjava i mijenja sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije izmjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-042/19-čad, 12.07.2019

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 3
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

