

TEHNIČKI LIST 08.02.06-BIH
SPECIJALNI PREMAZI

HYDROSOL Polyurethane 2K

Dvokomponentni poliuretanski premaz za zatvaranje

1. Opis, upotreba

HYDROSOL Polyurethane 2K je dvokomponentni poliuretanski premaz na vodenoj osnovi, transparentnog polumat izgleda, koji je u osnovi namjenjen za dodatnu vodootpornu zaštitu i zaštitu od mehaničkih opterećenja HYDROSOLA Decor base. Mogućnost upotrebe je i pri dekorativnoj zaštiti zidnih i drugih opterećenih površina u stambenim i poslovnim zgradama, školama, vrtićima, bolnicama, staračkim domovima, hotelima, te drugim objektima, koji zahtijevaju premaz koji bolje trpi, a time i manju osjetljivost premaznog filma na fleke i tome odgovarajuće i lakše uklanjanje istih. Odgovarajuće podloge su: površine gletovane glet masama, gips-kartonske i vlakneno-cementne ploče, iverice, neomalterisan beton, fini malteri svih vrsta i sl. Moguće je i nanošenje na stare dobro prihvaćene disperzijske premaze, te na disperzijske premaze otporne na mokro trljanje.

2. Način pakovanja

Komponenta A: plastične kantice po 1,75 kg
Komponenta B: plastična ambalaža 0,5 kg

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,05 (komponenta A) ~1,15 (komponenta B)	
sadržaj lako isparivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)		<10 zahtjev EU VOC – kategorija A/j (od 01.01.2010): <10	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)		prikladno za dalju obradu	(dio Ugradnja premaza)
osobine osušenog filma boje	odgovarajuća čvrstoća	za preuzimanje prosječnih opterećenja	~5 dana nakon bojenja
		za preuzimanje maksimalnih mehaničkih opterećenja	~28 dana nakon bojenja
	paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<22000
		vrijednost Sd (d = 100 μm) (m)	<2,20 razred III (nizka paropropusnost)
	otpornost na mokro trljanje EN 13300		otporan, razred 1
	neupijanje vode SIST EN 14891		<0,20 g
otpornost na abraziju EN13813			A<6 cm ³ /50 cm ²
Premošćavanje pukotina SIST EN14891 2017		>0,75 mm	

glavni sastojci komp. A: mješavina organskih polimera, aditivi
glavni sastojci komp. B: aditiv za umrežavanje

4. Priprema podloge

Podloga treba biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu prljavštinu koja se nije primila za podlogu usisamo ili odstranimo metenjem. Ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Sa već obojenih površina s podloge uklonimo sve u vodi topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlom. Zidnim plijesnima zaražene površine prije nanošenja mase za gletovanje dezinficiramo.

Novougrađene maltere prije ugradnje mase za gletovanje sušimo, odnosno pustimo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, a na nove betonske podloge premaz ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedena vremena sušenja podloge vrijede za normalne uslove: $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zr. = 65 %).

5. Priprema premaza

Premaz pripremamo tako da međusobno pomiješamo dobro promiješane komponente A i B. Kod pripreme manjih količina uvažavamo da se komponente A i B miješaju u odnosu 3,5 (A) : 1 (B). Dobijenu smjesu dobro promiješamo, da postane potpuno homogena. Za prvo nanošenje možemo je do 10% razrijediti sa vodom, a razređivanje premaza za drugi sloj neka ne bude veće od 5%.

6. Ugradnja premaza

Premaz nanosimo u dva (izuzetno i u tri) sloja, četkom ili kratkodlakim molerskim valjkom (dužina dlaka odnosno niti je 10 do 13 mm; upotrebljivo je prirodno i umjetno krzno odnosno tekstilne obloge od različitih sintetičkih niti – velur ili nylon), molerskom četkom prikladnom za nanošenje disperzijskih zidnih boja ili špricanjem.

Pri nanošenju valjkom koristimo odgovarajuću mrežu za cijeđenje. Drugi odnosno treći sloj je moguć tek na potpuno suh prethodni sloj – u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) je to najmanje 4 sata a ne više od 24 sata nakon nanošenja prethodnog sloja. Pri nižim temperaturama i visokoj relativnoj vlažnosti zraka se vrijeme sušenja produžava, a pri višim temperaturama i nižoj relativnoj vlažnosti zraka skraćuje, npr.: pri $T = +10\text{ }^{\circ}\text{C}$ i rel. vl. zraka 65 % na najmanje 24 sata i ne više od 48 sati, a pri $T = +30\text{ }^{\circ}\text{C}$ i rel. vl. zraka 65 % na najmanje 8 sati i ne više od 48 sati. Relativna vlažnost zraka između aplikacije i umreživanja ne smije prelaziti 75%.

Za špricanje možemo koristiti klasične visokotlačne i moderne niskotlačne pištolje različitih vrsta (s "vanjskim" ili "unutrašnjim miješanjem zraka"), a također i "airless" agregate najrazličitijih izvedbi, u vezi odabira prečnika mlaznica i radnog tlaka uvažavamo uputstva proizvođača. Pojedinu zidnu plohu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Bez obzira na prije navedeno, pri svakom nanošenju boje uvijek prvo obradimo za standardan dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, čoškovi, žljebovi, uske špalete i sl.), a koristimo prikladne četke ili datim uslovima prikladne manje molerske valjke.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge):

HYDROSOL Polyurethane 2K	90 - 130 ml/m ²
--------------------------	----------------------------

Alat odmah nakon upotrebe temeljito operemo vodom.

7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva u vezi rukovanja proizvodom, upotrebe lične zaštitne opreme, postupanja s otpadom, čišćenja alata, mjera za prvu pomoć, oznaka upozorenja, navoda upozorenja, komponenti koje određuju opasnost, izjava o opasnosti i sigurnosne izjave su navedeni u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUBovoj internet strani ili ga možete zahtijevati od proizvođača ili od prodavača. Pri ugradnji proizvoda je potrebno uvažavati i uputstva i propise iz zaštite pri građevinskim, fasaderskim i molerskim poslovima.

8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Obrađene površine ne trebaju nikakvo posebno održavanje.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Tokom transporta proizvod zaštitimo od vlaženja. Skladištenje u suhim i zračnim prostorima!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

10. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenačkim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvalitete već više godina u JUB-u osigurava se uvedenim sistemom cjelovitoga upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001, koji obuhvata dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, a povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenačke i evropske standarde na području zaštite okoliša i osiguranja zaštite zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatima ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu data su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se pri upotrebi proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu prouzrokovanu radi pogrešnog odabira proizvoda, radi nepravilne upotrebe ili radi nekvalitetnog rada ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjava i mijenja sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije izmjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-003/19-čad**, 28.01.2019

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 3
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji, koja je nosilac certifikata ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015