

TEHNIČKI LIST 08.02.03.01- BiH
HIDROIZOLACIJSKE MASE

HYDROSOL SUPERFLEX 2K

elastična dvokomponentna hidroizolacijska masa

1. Opis, upotreba

HYDROSOL SUPERFLEX 2K je industrijski pripremljeni dvokomponentni proizvod za izradu elastične hidroizolacijske mase za zaštitu od prodora vode vertikalnih i horizontalnih površina kao što su kupatila - gdje su unutrašnji zidovi suhomontažnih objekata obično napravljeni od gips-kartonskih ploča, na balkonima, terasama, u bazenima prije ugradnje keramičkih pločica, te zaštitu u zemlji ukopanih dijelova građevinskih objekata – tunela, prepusta, potpornih zidova, betonskih ograda, i sl. od prodora podne vlage i vode.

Na monolitnim betonskim zidovima osigurava kvalitetnu hidroizolacionu zaštitu za pozitivan i negativan pritisak vode (izolacijski sloj može biti na bilo kojoj strani zida), a za zidove od betona ili blokova od cigle samo za pozitivan pritisak vode (izolacijski sloj na »vodenoj strani« zida, ugrađen na najmanje 10 mm debeo cementni malter).

2. Način pakiranja

Komponenta A: papirne vreće po 20 kg
Komponenta B: plastične kante po 7,5 kg

3. Tehnički podaci

gustoća za ugradnju pripremljene malter smjese (kg/dm ³)	~1,3
vrijeme obrade za ugradnju pripremljene malter smjese T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	~1,5
Ukupna debljina nanosa (mm)	Najmanje 2 mm Najviše 5 mm
početna zatezna adhezijska čvrstoća pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,0
zatezna adhezijska čvrstoća nakon njege u vodi pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,7
zatezna adhezijska čvrstoća nakon njege na +70 °C pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,1
zatezna adhezijska čvrstoća nakon zamrzavanja i topljenja pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,8
zatezna adhezijska čvrstoća nakon njege u krečnoj otopini pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,63
zatezna adhezijska čvrstoća nakon njege u hloriranoj vodi pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,6
otpornost na pozitivan pritisak vode pr EN 14 891/2006	nema prodora vode

glavni sastojci: cement, polimerno vezivo, kvarcna punila



4. Priprava podloge

Podloga treba biti čvrsta, čista, bez prašine i drugih dijelova koji se nisu primili sa podlogu ili dijelova koji su se slabo primili, bez ostataka oplatnih ulja i druge prljavštine. Prikadne su sve fino hrapave betonske podloge koje su stare najmanje mjesec dana, a isto tako i barem mjesec dana stare fine cementne i čvrste - tj. cementom jako ojačane krečno-cementne maltere. Preglatke površine prije ugradnje mase, odgovarajuće ohrapavimo (pjeskarenje, četkanje, grubo brušenje).

Podlogu prije nanošenja proizvoda namočimo s vodom tako da je više ne upija. Podloga mora vodu u cjelosti upiti, a na površini ne smiju biti vidljive vodene opne ili vodene kapljice jer bi to onemogućilo spajanje između proizvoda HIDROSOL SUPERFLEX 2K i podloge. Podloga može biti vlažna, ali ne namočena tako da iz nje istječe voda.

Visoko upijajuće ili slične površine, poput gipsanih ploča, vlaknasto cementnih ploča itd., premažemo sa temeljnim premazom, vodom razrijeđenim temeljnim premazom JUKOL PRIMEROM (JUKOL : voda = 1:1), kojeg nanosimo s molerskom ili zidarskom četkom ili s dugodlakim krznanim ili tekstilnim molerskim valjkom ili špricanjem. S ugradnjom hidroizolacijske mase, u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. zr. vl. = 65 %), možemo početi 12 sati nakon nanošenja temeljnog premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (koja je u zavisnosti od moći upijanja i hrapavosti podloge):
JUKOL PRIMER 90 - 100 ml/m ²

S ugradnjom hidroizolacionih slojeva možemo početi tek kada su završeni procesi slijezanja i stabilizacije objekata, jer bi pretjerane deformacije podloge, pomjeranja, pukotine i sl. mogli biti izvor nepopravljivih oštećenja.

5. Priprema hidroizolacijske mase za ugradnju

Komponentu B najprije dobro promiješamo i prelijemo je u veću čistu posudu. Sadržaj vreće – komponenta (A = 20kg) postupno dodajemo komponenti (B=7,5kg) i pri niskim obrtajima dobro promiješamo, tako da dobijemo homogenu smjesu bez grudvica (odnos miješanja je komp.A : komp.B = 4 : 1,5 – prema masi), sačekamo 5 do 10 minuta, da masa nabubri, te je ponovo promiješamo.

U normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zr. = 65 %) pripremljena malter smjesa je upotrebljiva približno 1,5 sati.

6. Ugradnja hidroizolacijske mase

Malter smjesu ugrađujemo u dva sloja ukupne debljine najmanje 2 mm, a na više opterećenim površinama u tri sloja. Prvi sloj možemo nanositi zidarskom četkom ili gletaricom, a debljina pojedinih slojeva je uvijek ca. 1mm. Svaki sloj mase nanosimo na osušen prethodni sloj, vrijeme sušenja u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zr. = 65 %) je 6 do 8 sati. U svaki slijedeći sloj masu ugrađujemo »pravougaono« na prethodni sloj. Treći - izravnavajući sloj treba biti debljine max 1 mm, a ukupna debljina nanosa ne treba prelaziti 5 mm. Veće, prije svega vanjske površine armiramo s plastificiranom staklenom mrežicom JUBIZOL ((gramatura: najmanje 160 g/m²; prozorčići: 4 mm x 4 mm)), koju utapamo u još svjež prvi nanos hidroizolacijske mase kada proizvod nanosimo su dva sloja, odnosno u drugi nanos kada masu nanosimo u 3 sloja. U spojeve vertikalnih i horizontalnih ploha, u cijevne i druge proboje ugrađujemo posebne elastične zaptivajuće trake i manšete, koje isto tako utisnemo u još svjež 1. odnosno 2. sloj hidroizolacijske mase.

Na podnim površinama obavezna je odgovarajuća zaštita od habanja i mehaničkih oštećenja s odgovarajućom pločastom oblogom, koju priljepimo neposredno na hidroizolacijski sloj (obavezna je upotreba elastičnih ljepila, npr. AKRINOL ELASTIC ili AKRINOL FLEX).

Ugradnja malter smjese je moguća samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne površine ne smije biti niža od +5 °C i ne viša od +30°C, a relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %. Fasadne površine zavjesama zaštitimo od sunca, vjetrova i padavina, no i pored takve zaštite ne raditi po kiši, magli ili jakom vjetru ($\geq 30\text{ km/h}$). U uslovima brzog sušenja obrađene površine njegujemo vlaženjem.

Otpornost svježih obrađenih ploha na oštećenja radi padavinske vode (ispiranje nanosa), u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) postignuta je najkasnije za 24 sata

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (za 1 mm debljine nanosa):
HIDROSOL SUPERFLEX 2K ~1,5 kg/m ²

7. Sigurnost pri radu

Detaljnija uputstva u vezi rukovanja proizvodom, upotrebe lične zaštitne opreme, postupanja s otpadom, čišćenja alata, mjera za prvu pomoć, oznaka upozorenja, navoda upozorenja, komponenti koje određuju opasnost, izjava o opasnosti i sigurnosne izjave su navedeni u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUB-ovoj internet strani ili ga možete zahtijevati od proizvođača ili od prodavača. Pri ugradnji proizvoda je potrebno uvažavati i uputstva i propise iz zaštite pri građevinskim, fasaderskim i molerskim poslovima.



8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Obrađene površine ne zahtijevaju neko posebno održavanje.

Obnova obrađenih površina podrazumijeva novi – barem dvoslojni nanos hidroizolacijske mase – za detalje pogledati poglavlje »Ugradnja«.

9. Održavanje i obnova obrađenih površina

Obrađenim površinama nije potrebno neko posebno održavanje.

Obnavljanje obrađenih površina obuhvata novi – barem dvoslojni nanos hidroizolacijske mase – detalje pogledajte u poglavlju »Ugradnja«.

10. Skladištenje, transportni uslovi i rok trajanja

komponenta A:

Prilikom transporta proizvod zaštitimo od vlage. Skladištenje u suhim i prozračnim prostorima, izvan dohvata djece! Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

komponenta B:

Skladištenje i transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu, izvan dohvata djece, NE SMIJE SE ZAMRZAVATI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001, ISO 50001 i ISO 45001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu data su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se pri upotrebi proizvoda postizu optimalni rezultati. Za štetu prouzrokovanu radi pogrešnog odabira proizvoda, radi nepravilne upotrebe ili radi nekvalitetnog rada ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjava i mijenja sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije izmjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-060/21-čad, 24.09.2021.



Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o Sarajevo

Vlakovo 3
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je proizveden u organizaciji, koja je nosilac sertifikata
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

