

TEHNIČKI LIST 20.04.01 - BiH

DEKORATIVNA ZAŠTITA DRVETA

JUBIN LASUR

prozirni premaz za drvo

1. Opis, upotreba

JUBIN LASUR je prozirna boja za drvo, izrađena na osnovi vodene disperzije akrilnih veziva za vanjsku i unutrašnju upotrebu. Koristi se za dekorativnu zaštitu drvenih krovnih konstrukcija, streha i drugih istaka, drvenih ograda, drvenog namještaja itd. Pojedinosti vezane uz zaštitu za pojedine specifične primjere navedeni su u dolnjenoj tablici.

opis		temeljni premaz	dekorativni premaz
- prvo bojenje - obnavljajuće bojenje (stari premazi su raspucani i odstupaju od podloge – prije bojenja ih dјelomično ili u cijelosti odstranimo)	drvene konstrukcije i drugi drveni elementi izvana i unutar građevinskih objekata (ne u stambenim prostorima)	1 x JUBIN IMPREGNACIJA	2 x JUBIN LASUR
	drvene konstrukcije i drugi drveni elementi unutar građevinskih objekata (u stambenim prostorima)	nije potreban! ili 1 x JUBIN LASUR (do 10 % razrijeden vodom)	2 x JUBIN LASUR
- obnavljajuće bojenje (stari premazi su raspucani i odstupaju od podloge – prije bojenja ih dјelomično ili u cijelosti odstranimo)	drvene konstrukcije i drugi drveni elementi posvuda izvan i unutar građevinskih objekata	nije potreban!	2 x JUBIN LASUR

JUBIN LASUR naglašava teksturu drveta, brzo se suši i na raspolaganju je u širokoj paleti nijansi. Zbog iznimno niskog sadržaja opasnih tvari primjereno je i za dekorativnu zaštitu igračaka za djecu i drvenih sprava što dokazujemo potvrdom Zavoda za zdravstvenu ispravnost (usklađeno sa standardom EN 71-3 i EN 71-9) .

2. Način pakiranja, nijanse

Plastične kantice po 0,65 i 2,25 l:

- bezbojan (nijansa 1), oker (nijansa 100), bijela (nijansa 1001), bor (nijansa 2), tik (nijansa 3), orah (nijansa 4), ebanovina (nijansa 5), mahagonij (nijansa 7), palisander (nijansa 9), hrast (nijansa 93)
- 45 nijansi iz ton karte JUBIN LASUR (na JUMIX nijansirnim sistemima na prodajnim mjestima!)

premaze različitih nijansi možemo međusobno miješati u proizvoljnim omjerima!

3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)	~1,05
sadržaj lahko hlapivih organskih tvari HOS (VOC) (g/l)	<22 zahtjev EU VOC – kategorija A/e (od 01.01.2010): <130

vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	~2
	primjereno za daljnju obradu	4 - 6

glavni sastojci: akrilno vezivo, asociativni zguščivač, prozirni pigmenti, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti tvrda, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, masnih mrlja ili druge nečistoće. Vlažnost drveta lišćara ne smije prelaziti 12 %, a igličara 15 % vlage. Smolaste površine očistimo nitro razređivačem i ostavimo da se dobro osuše. Moguće greške u drvetu možemo popraviti s AKRILIN kitom za drvo (izaberemo kit u nijansi približnoj boji drveta).

Na površinama izloženim padavinama i drugim vremenskim uticajima drvene površine prije prvog premazivanja kao i prilikom obnavljajućih bojenja, kada smo s njih djelomično ili u cijelosti uklonili stare lazurne premaze, nanesemo temeljni premaz JUBIN IMPREGNACIJA, koji sprečava razvoj gljivica i drugih štetočina u drvetu. Ako stari premazi nisu oštećeni, pri obnavljajućem bojenju temeljni premaz nije potreban. Za elemente unutar građevinskih objekata za temeljni premaz upotrebljavamo nešto više razrijeđen JUBIN LASUR, a u većini slučajeva temeljni premaz i nije potreban.

Nakon nanošenja temeljnog premaza površinu lagano prebrusimo, radi odstranjivanja podignutih drvenih vlakana.

Ovkirna odnosno prosječna potrošnja za jednoslojni nanos (ovisno od upojnosti i hraptavosti podloge):
JUBIN IMPREGNACIJA 90 – 125 ml/m²
JUBIN LASUR 60 – 80 ml/m²

5. Priprema premaza

Prije upotrebe JUBIN LASUR dobro promiješamo i ako je potrebno do 5 % razrijedimo s vodom. Ako premaz nanosimo špricanjem, u drugim slučajevima i za prvi sloj u uslovima pojačanog sušenja, rijedimo ga i više, ali ne više od 10 %. PAŽNJA! Pokrivnost boje rijeđenjem brzo opada!

Boju različitih proizvodnih šarži odnosno različitih datuma proizvodnje, koju upotrebljavamo za premazivanje završne plohe egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike plohe za koje na taj način tehnički nije moguće osigurati dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmešamo najprije boju iz najmanje tri pakiranja. Kada potrošimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u egalizacijsku posudu dolijemo novu boju te sa preostalom bojom u posudi dobro promiješamo, itd. Egalizacija boje u tvornički pripremljenim nijansama 1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 93, 100 i 1001 iste proizvodne šarže odnosno istog datuma proizvodnje, a koju nismo rijedili, nije potrebna.

6. Nanošenje premaza

JUBIN LASUR nanosimo u dva sloja na suhu i čistu površinu, četkom, odgovarajućim molerskim valjkom, ili špricanjem. Zbog brzog sušenja preporučujemo nanos u pojasevima bez prekida, a moguće kapi brzo razmažemo, da se ne osuše. Ako je potrebno prije drugog nanosa premazanu površinu lagano obrusimo s fini brusnim papirom, da odstranimo podignuta drvena vlakna.

Bilo kakvo »popravljanje« premaza između nanosa (dodavanje nijansirnih sredstava, riješenje itd.) nije dozvoljeno. Količine premaza koje trebamo za obradu pojedinih ploha izračunamo ili procijenimo na temelju tih površina i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima potrošnju odredimo mjerjenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

Bojimo samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i podloge ne smije biti niža od + 5 °C i ne viša od + 30 °C, vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Optimalna radna temperatura je od + 10 °C do + 25 °C. Pri radu na otvorenom, površine prilikom bojenja i prilikom stvrdnjavanjem premazanog sloja zaštitimo od uticaja sunca i vjetra, no bez obzira na takvu zaštitu, po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h) radove ne izvodimo!

Nijansa premazane površine ovisi o vrsti i upojnosti drveta, finoće obrade i broja nanosa. Općenito, više upojno drvo je tamnije od manje upojnog, isto tako grubo obrađeno drvo (samo rezano) je tamnije od fino obrađenog (blanjanog).

Okvינה, odnosno prosječna potrošnja za jednoslojni nanos:
60 – 80 ml/m² ovisno od upojnosti i hrapavosti podlage

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom ili vodenom otopinom standardnih kućnih sredstava za čišćenje.

7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva u vezi rukovanja proizvodom, upotrebe lične zaštitne opreme, postupanja s otpadom, čišćenja alata, mjera za prvu pomoć, oznaka upozorenja, navoda upozorenja, komponenti koje određuju opasost, izjava o opasnosti i sigurnosne izjave su navedeni u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUBovoj internet stranici ili ga možete zahtjevati od proizvođača ili od prodavača. Pri ugradnji proizvoda je potrebno uvažavati i uputstva i propise iz zaštite pri građevinskim, fasaderskim i molerskim poslovima.

8. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Trajinost lazurne zaštite ovisna je o vrsti drveta, broju nanosa, položaju i visine objekta. Na jače osunčanim površinama propadanje je intezivnije, zato premaz na tim površinama češće obnavljamo.

Premazane površine ne trebaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namočenom u otopinu univezalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumijeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavljju »Nanošenje premaza«. Temeljni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 36 mjeseca.

10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda su definirane prema internim proizvodnim specifikacijama te u skladu sa slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog ili propisanog nivoa kvalitete stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, povremeno i na drugim neovisnim strukovnim ustanovama u zemlji i inostranstvu, a osiguravamo ga s u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cijelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001. Kontrolu zdravstvene ispravnosti proizvoda u stanju osušenog nanosa na drvenim površinama napravio je Institut za zaštitu okoliša na Zavodu za zdravstvenu zaštitu u Mariboru – proizvod je ocijenjen kao odgovarajući i za zdravlje neškodljiv te primjeren i za dekorativnu zaštitu dječjih igračaka. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguranja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatima ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovana zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, i ovisan je o vrsti i upojnosti drveta, hrapavosti podlage i broja nanosa. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uslova, iz uputstava u ovom tehničkom listu, pogrešne pripreme boje, nepoštivanje egalizacijskih pravila, nanosa na

nepriklano pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: Oznaka in datum izdaje: TRC-036/18-čad, **15.06.2018**

Uvoznički zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o Sarajevo

Vlakovo 3
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
BS OHSAS 18001 H-022



Proizvod je proizveden u organizaciji, koja je nosilac certifikata ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015