

TEHNIČKI LIST 20.09.01- BiH
DEKORATIVNA ZAŠTITA METALA

JUBIN METAL

antikorozivna boja za metal

1. Opis, upotreba

JUBIN METAL je antikorozivna boja proizvedena na bazi vodene disperzije akrilnih veziva **za zaštitu nezahtjevnih i jednostavnih objekata od čelika, željeza, bakra, cinka i aluminija**, npr. **namještaja u zgradama, ograda, žljebova, radijatora i radijatorskih cijevi (temperature do 60°C), kućišta mašina, konstrukcija nadstrešnica** itd. **Proizvod je prikladan kako za vanjske tako i za unutrašnje površine.** Prije bojenja pocinčanih površina, bakarnih elemenata i elemenata od legura bakra, te prije bojenja elemenata od aluminija i legura aluminija, obavezna je upotreba temeljnog antikorozivnog premaza JUBIN METAL PRIMER. JUBIN METAL ne žuti, brzo se suši i nema neprijatan miris. Alat nakon upotrebe jednostavno operemo vodom. Proizvod nije prikladan za zaštitu krovnih i podnih površina. Preporučujemo da su horizontalne površine izvedene s barem minimalnim nagibom (2%), da omogućimo oticanje padavinskih voda. Na mjestima gdje će se padavinska voda zadržavati, biće potrebno premaz češće obnoviti. Oštre rubove prije ugradnje proizvoda obrusimo (minimalni radijus zakrivljenosti je 1,0 mm. Varovi na metalima moraju biti u cjelosti popunjeni, da onemoguće otakanje vode koje nastaje radi kondenzacije u unutrašnjosti cijevi, profila. Upotrebu JUBIN METALA u agresivnim industrijskim okruženjima, te u primorskim područjima s visokom slanoćom ne preporučujemo. Detalji o upotrebi u pojedinačnim specifičnim slučajevima su navedeni u donjoj tabeli:

opis		osnovni premaz	dekorativni premaz
- prvo bojenje ili - ponovljeno bojenje (stari premazi su popucali i se odvajaju od podloge – prije bojenja ih djelimično ili u cjelosti odstranimo)	elementi od čelika ili željeza vani	2 x JUBIN METAL PRIMER	2 x JUBIN METAL
	elementi od čelika ili željeza vani , koji su nadstrešnicama ili krovovima zaštićeni od kiše	/	4 x JUBIN METAL
	elementi od bakra, cinka ili aluminija vani ili unutar građevinskih objekata	1 x JUBIN METAL PRIMER	2 x JUBIN METAL
	elementi od čelika ili željeza unutar građevinskih objekata	/	3 x JUBIN METAL

2. Način pakiranja, nijanse boja

Plastična ambalaža od 0,65 i 2,25 l

- bijela (nijansa 1001), silver (nijansa 5005), grafit (nijansa 5004)
- 348 nijansi iz ton karte BOJE I MALTERI (na JUMIX nijansirnim stanicama na prodajnim mjestima!)
- 187 nijansi iz ton karte RAL (na JUMIX nijansirnim stanicama na prodajnim mjestima!)
- 28 nijansi iz ton karte JUBIN METAL – nijanse s »metalik« izgledom (na JUMIX nijansirnim stanicama na prodajnim mjestima!)

Plastična ambalaža od 0,65 l:

- zelena (nijansa 6), tamno smeđa (nijansa 8), crna (nijansa 9)

boje različitih nijansi međusobno možemo miješati u bilo kojim odnosima!



3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)		~1,28 ~1,40 (nijanse boja s »metalik efektom«)
Sadržaj lako isparavajućih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<60 propis EU VOC – kategorija A/d (od 01.01.2010): <130
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	~2
	prikladno za dalju obradu	~6

glavni sastojci: akrilatno vezivo, kalcitna i magnezij-silikatna punila, titanov dioksid, asocijativno gustilo, sastojci za sprečavanje korozije, voda. Premaz postiže konačne fizikalno-hemijske osobine nakon mjesec dana.

4. Priprema podloge

Podloge od željeza ili čelika:

Koroziju uklonimo mehanički (ručno ili mašinski) sa žičanom četkom ili s brus papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Prije odmaščivanja je potrebno obrušenu hrđu ukloniti (mašinski sa agregatima na kompresovan zrak ili ručno sa četkom ili metlom). Posebnu pažnju je potrebno posvetiti dubokim kraterima koji su nastali radi dugotrajnog hrđanja. Masti i ostale nečistoće uklonimo alkoholom, acetonom, nitro razređivačem ili nekim drugim specijalnim sredstvom za odmaščivanje. Kod jako masnih površina postupak odmaščivanja više puta ponovimo. Nakon odmaščivanja sve površine obrišemo sa suhom pamučnom krpom (nakon brisanja na krpi ne smiju ostati nečistoće). Prije nanošenja antikorozivne boje za metal podloga mora biti suha i čista, bez prašine i drugih dijelova koji su se slabo ili nikako primili za podlogu.

Specifičnosti:

Ako hrđu uklonimo hemijskim sredstvima na bazi kiseline (fosforne), površinu moramo temeljito isprati vodom, osušiti i tek onda nanijeti temeljni antikorozivni premaz ili JUBIN METAL.

Podloge od bakra, aluminija ili pocinčanog lima:

Prije nanošenja JUBIN METALA obavezno ih zaštitimo antikorozivnim temeljnim premazom JUBIN METAL PRIMER (priprema podloge u tom slučaju je opisana u tehničkom listu JUBIN METAL PRIMER).

Obnavljanje starih premaza:

Stare nanose boje koji odstupaju (ljuštre se) uklonimo, ako su se dobro primili za podlogu samo ih sa čeličnom četkom očistimo ili ih fino obrusimo (brus papir br. 180 ili 220).

5. Priprema boje

Prije upotrebe boju JUBIN METAL samo dobro promiješamo. Pri nanošenju premaza sa četkom razređivanje s vodom nije dozvoljeno. Ako premaz nanosimo špricanjem, možemo razrijediti s vodom do 10%. Za špricanje možemo upotrijebiti niskotlačne pištolje različitih vrsta (sa unutrašnjim miješanjem zraka), kao i "airless" agregate najrazličitijih varijanti, a u vezi odabira promjera mlaznica i radnog pritiska uvažavamo uputstva proizvođača. PAŽNJA! Razređivanjem brzo opada moć pokrivanja boje!

Boju različitih proizvodnih serija, odnosno različitih datuma proizvodnje, koja nam je potrebna za premazivanje završene površine u odgovarajuće velikoj posudi izjednačimo. Za velike površine, kada na takav način tehnički nije moguće obezbijediti odgovarajuće količine boje niti za jednoslojni nanos, u posudi za izjednačavanje pomiješamo najprije boju iz najmanje tri kantice. Kada potrošimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u posudu za izjednačavanje dolijemo novu boju te je s preostalom bojom u posudi dobro promiješamo, itd. Izjednačavanje boje u fabrički pripremljenim nijansama 2, 6, 8, 1001, 5004 i 5005 iste proizvodne serije, odnosno istog datuma proizvodnje koju nismo razređivali, nije potrebno.



6. Nanošenje boje

JUBIN METAL nanosimo u dva ili tri sloja na suhu i čistu površinu s četkom ili špricanjem. Pri špricanju je potrebno u jednom sloju nanijeti barem 80 – 100 mikrona mokrog filma. Debljinu između nanosa više puta provjerimo sa češljom za mjerenje debljine mokrog filma. Radi brzog sušenja preporučujemo nanošenje u trakama bez prekida, eventualne kapljice odmah razmažemo da se ne osuše. Mokar nanos boje u nijansi grafit (nijansa 5004) ima ljubičasto plav izgled, koji u fazi sušenja nestane.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje tokom bojenja (dodavanje sredstava za nijansiranje, razređivanje, isl.) nije dozvoljeno. Količine boja, koje su nam potrebne za bojenje pojedinačnih površina, izračunamo ili ocijenimo iz površine tih površina i podataka o prosječnoj potrošnji, a u specifičnim slučajevima potrošnju odredimo mjerenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

Bojimo samo u odgovarajućim vremenskim prilikama, odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka nek ne bude niža od +5 °C i ne viša od +25 °C (optimalna temperatura zraka je +10 °C do +25 °C), a vlažnost zraka ne viša od 80 %. Temperatura podloge nek bude viša od temperature rosišta, a nikako ne niža od +5 °C. Pri radu na otvorenom površine tokom bojenja i tokom učvršćivanja filma boje zaštitimo od jakog sunca i vjetrova, no i pored takve zaštite, po kiši, magli ili po jakom vjetru (≥30 km/h) ne radimo!

INFORMATIVNA TABELA S TEMPERATURAMA ROSIŠTA

		RH – RELATIVNA VLAŽNOST ZRAKA																
T°C - TEMPERATURA ZRAKA		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	
	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2	
	6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3	
	7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4	
	8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5	
	9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6	
	10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7	
	11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8	
	12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9	
	13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10	
	14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11	
	15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12	
	16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13	
	17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14	
	18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14	
	19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15	
20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16		
21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17		
22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18		
23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19		
24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20		
25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21		
26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22		
27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23		
28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24		
29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25		
30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26		

Primjer upotrebe tabele:

Pri temperaturi zraka 20°C i relativnoj vlažnosti zraka 60%, temperatura rosišta će biti 12°C. Toj temperaturi dodamo +3°C i dobićemo temperaturu podloge, koja mora biti barem 15°C.



Okvirna odnosno prosječna potrošnja za jednoslojni nanos:
JUBIN METAL 80 – 100 ml/m², u zavisnosti od hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah nakon upotrebe temeljito operemo vodom. Neiskorištenu nerazrijeđenu boju u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za eventualne popravke ili kasniju upotrebu.

Neiskorištene ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš te ih ne odстранjujemo zajedno s otpacima iz domaćinstva. U skladu s propisima o upravljanju otpadom, razvrstani su među otpatke s klasifikacijskim brojem 08 01 11* ili 17 09 03* te se mogu predati u zatvorenoj ambalaži registrovanim preuzmačima odn. u zbirnim centrima za otpad takve vrste ili putem organiziranog odvoza opasnog otpada od strane komunalnih službi. Otpadna očišćena ambalaža (15 01 02) se prikuplja odvojeno i predaje na recikliranje ovlaštenom preuzimaču ili u zbirni centar za otpad takve vrste.

8. Sigurnost na radu i mjere za prvu pomoć

Uvažite opšta uputstva i propise iz sigurnosti pri građevinskim, odnosno molerskim radovima. Zaštita disajnih organa zaštitnom maskom i zaštita očiju zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice, potrebna je samo pri nanošenju boje spricanjem.

Opis mjera za prvu pomoć

u slučaju udisanja: Dovod svježeg zraka, u slučaju tegoba posjetiti ljekara.

ako dođe u dodir s kožom: Odmah oprati vodom.

ako dođe u kontakt s očima: Oči sa otvorenim kapcima više puta isprati vodom. Kod tegoba koje traju posavjetovati se s ljekarom.

ako tvar pojedemo: Kod tegoba koje traju posavjetovati se s ljekarom.

Proizvod je uvršten među opasne proizvode s GHS oznakama:



KOROZIVNO



OPASNO ZA OKOLIŠ

Navodi o opasnostima

H318 Prouzrokuje teška oštećenja očiju.

H411 Otrovnost za vodene organizme, s dugotrajnim učinkom.

Navodi predostrožnosti

P101 Ako je potreban ljekarski savjet, onda treba imati ambalažu ili etiketu proizvoda.

P102 Čuvati izvan dohvata djece.

P103 Prije upotrebe pročitajte navode na etiketi.

P280 Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice.

P273 Sprječiti ispuštanje u okoliš.

P305+P351+P338 PRI KONTAKTU S OČIMA: pažljivo ispirajte vodom nekoliko minuta. Uklonite kontaktna sočiva ako ih imate i ako to možete uraditi bez teškoća. Nastavite sa ispiranjem

P310 Odmah pozovite CENTAR ZA TROVANJA/ljekara.

P391 Zaustaviti prolivenu tekućinu.

P501 Sadržaj/ambalažu bacite u skladu s lokalnim/regionalnim/narodnim/međunarodnim propisima.

Dodatni podaci:

Sadrži 1,2-Benzotiazol-3(2H)-on, Smjesu: 5-kloro-2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EC št. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EC št. 220-239-6] (3:1), metilizotiazolinon. Može prouzrokovati alergijsku reakciju.

Navodi o opasnostima i navodi predostrožnosti važe na dan izdavanja tehničkog lista.



9. Održavanje i obnavljanje obojenih površina

Obojenim površinama nije potrebno neko posebno održavanje. Prah koji nije primljen za podlogu i drugu prljavštinu možemo pomesti ili usisati, a prah koji se primio za podlogu i drugu prljavštinu odstranimo mekom krpom ili spužvom namočenom u rastvor običnih univerzalnih sredstava za čišćenje u domaćinstvu.

Na površinama, sa kojih nije moguće ukloniti prljavštinu ili fleke, obavimo ponovno farbanje, koje obuhvata novi najmanje dvoslojni nanos boje, na način kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«.

10. Skladištenje, transportni uslovi i rok trajanja

Skladištenje i transport pri temperaturama od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog izlaganja suncu, izvan dohvata djece, NE SMIJE SE ZAMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 mjeseca.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenačkim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog ili propisanog nivoa kvalitete kontinuirano provjeravamo u vlastitim laboratorijima, kod Zavoda za građevinarstvo u Ljubljani, a povremeno i kod drugih nezavisnih stručnih ustanova u Sloveniji i inostranstvu, a u JUB-u ga osigurava već više godina uvedeni sistem cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i evropske standarde iz područja zaštite okoliša i obezbjeđenja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo certifikatima ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu data su na osnovu naših iskustava i sa ciljem da se pri upotrebi proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu prouzrokovanu radi pogrešnog odabira proizvoda, radi nepravilne upotrebe ili radi nekvalitetnog rada ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansa boje može se razlikovati od tiska u ton karti ili od potvrđenog uzorka, zajednička razlika boje ΔE_{2000} – određuje se u skladu sa ISO 772471-3 i prema matematičkom modelu CIE DE2000 – najviše je 1,5 za nijanse iz JUB-ove ton karte BOJE I MALTERI, odnosno 2,5 za nijanse iz ton karte NCS i RAL. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos maltera na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena prema ton karti JUBIN METAL i drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najviše moguće približna, zato u ovim slučajevima zajedničko odstupanje boje od željene nijanse može biti veće od prije navedene zajamčene vrijednosti. Razlika u nijansi boje koja je posljedica neodgovarajućih radnih uslova, priprema boje koja nije u skladu s uputstvima iz ovog tehničkog lista, neuvažavanje pravila izjednačavanja, nanošenja na neodgovarajuće pripremljenu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjava i mijenja sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije izmjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-095/16-pek**, 16.12.2016

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

