

TEHNIČKI LIST 20.15.01- BiH DEKORATIVNA ZAŠTITA METALA

JUBIN METAL PRIMER

temeljni antikoroziivni premaz za zaštitu različitih metala

1. Opis, upotreba

JUBIN METAL PRIMER je na osnovi vodene disperzije stirenakrilatnih veziva izrađen temeljni antikoroziivni premaz za zaštitu nezahtjevnih i jednostavnih objekata od čelika, željeza, bakra cinka i aluminija, npr. stolarije, ograda, žljebova, radijatora i radijatorskih cijevi (temperature do 60 °C), kućišta mašina, konstrukcija nadstrešnica, itd. Proizvod je primjeren za vanjske i unutrašnje površine. Brzo se suši i nema neugodan miris. Poboľšava prihvata završnih premaza na gore navedene metale. Alat nakon upotrebe jednostavno operemo s vodom. Proizvod nije primjeren za zaštitu krovnih te prohodnih površina. Preporučujemo da su horizontalne površine izrađene s minimalnim padom (2%), da omogućuju oticanje oborinske vode. Na mjestima gdje oborinska voda zaostaje, premaz je potrebno češće obnovljati. Oštre rubove prije ugradnje proizvoda obrusimo (minimalni radijus zakrivljenosti je 1,0 mm). Varovi na metalnim površinama moraju biti u cijelosti zapunjeni, radi sprečavanja cijeđenja vode, koja nastaje zbog kondenzacije u unutrašnjosti cijevi ili profila. JUBIN METAL PRIMER nije primjeren za upotrebu samo samostalan premaz. Obavezno ga treba zaštititi s jednim od dekorativnih premaza. Upotrebu premaza JUBIN METAL PRIMER u agresivnim industrijskom okolišu te u priobalju s visokom slanošću ne preporučujemo. Detalji za upotrebu u pojedinim specifičnim slučajevima su navedeni u donjoj tablici.:

opis		temeljni premaz	dekorativni premaz
-prvo bojenje ili -obnavljajuće bojenje (stari premazi su raspucani i odvajaju se od podloge – prije bojanja ih djelomično ili u cijelosti uklonimo)	elementi od čelika ili željeza izvan	2x JUBIN METAL PRIMER	2x JUBIN METAL
	elementi od bakra, cinka ili aluminija izvan ili unutar građevinskih objekata	1x JUBIN METAL PRIMER	2x JUBIN METAL
	elementi od čelika ili željeza unutar građevinskih objekata	/	3x JUBIN METAL
	elementi od čelika, željeza, bakra, cinka ili aluminija unutar građevinskih objekata	2x JUBIN METAL PRIMER	2x JUBIN DECOR UNIVERSAL

2. Način pakiranja, nijanse

plastični lončići po 0,65 i 2,25 l: (nijansa siva)

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)		~1,28
sadržaj lako hlapivih organskih tvari (VOC) (g/l)		<11
		zahtjev EU VOC – kategorija A/d (od 01.01.2010): <130
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na dodir	~2
	primjereno za daljnju obradu	~6

glavni sastojci: stirenakrilatno vezivo, kalcitna i magnezij-silikatna punila, titan dioksid, asocijativni zgušćivač, retardanti korozije, voda. Premaz postiže konačne fizikalno-kemijske osobine nakon mjesec dana.

4. Priprema podloge

Podloge od željeza i čelika:

Korozijske produkte uklonimo mehanički (ručno ili mašinski) sa žičanom četkom ili s brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Prije odmašćivanja potrebno je obrušenu hrđu otpašiti (mašinski s agregatima na komprimirani zrak ili ručno s kistom ili metlicom). Posebnu pozornost treba posvetiti dubokim kraterima koji nastaju zbog dugotrajnog hrđanja. Masnoće i ostale nečistoće uklonimo s alkoholom, acetonom, nitro razređivačem ili kojim drugim specijalnim sredstvom za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja više puta ponovimo. Nakon odmašćivanja sve površine obrišemo sa suhom pamučnom krpom (nakon brisanja na krpi ne smije ostati nečistoće). Podloga mora prije nanošenja temeljnog antikorozivnog premaza biti suha i čista, bez prašine i drugih neprihvaćenih ili slabo prihvaćenih dijelova.

Posebnosti:

Ako hrđu uklanjamo s kemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne), moramo površinu temeljito isprati s vodom, osušiti i na nju nanijeti temeljni antikorozivni premaz.

Podloga od pocinčanog lima:

Površinu obrušimo s brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Masnoće i ostale nečistoće uklonimo s alkoholom, acetonom nitro razređivačem ili nekim drugim specijalnim sredstvom za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja više puta ponovimo. Podloga mora prije nanošenja temeljnog antikorozivnog premaza biti suha i čista, bez prašine i drugih neprihvaćenih ili slabo prihvaćenih dijelova.

Podloga od vruće pocinčanog lima:

Podlogu obrušimo s brusnim papirom P-080 ili nahrapavimo rahlim pjeskarenjem. Masnoće i ostale nečistoće uklonimo s alkoholom, acetonom nitro razređivačem ili nekim drugim specijalnim sredstvom za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja više puta ponovimo. Podloga prije nanošenja temeljnog antikorozivnog premaza mora biti suha i čista, bez prašine i drugih neprihvaćenih ili slabo prihvaćenih dijelova.

Podloga od bakra ili aluminija:

Korozijske produkte uklonimo mehanički (ručno ili mašinski) s brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Masnoće i ostale nečistoće uklonimo s alkoholom, acetonom nitro razređivačem ili nekim drugim specijalnim sredstvom za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja više puta ponovimo. Podloga mora prije nanošenja temeljnog antikorozivnog premaza biti suha i čista, bez prašine i drugih neprihvaćenih ili slabo prihvaćenih dijelova.

Obnova starih premaza:

Stare odvajajuće slojeve boje uklonimo, ako su dobro prihvaćeni za podlogu samo ih istrljamo s čvrstom žičanom četkom ili fino obrušimo (brusni papir br. 180 ili 220).

5. Priprema boje

Prije upotrebe temeljni antikorozivski premaz JUBIN METAL PRIMER samo dobro promiješamo. Kod nanošenja premaza s četkom rijeđenje s vodom nije dozvoljeno. Ako premaz nanosimo špricanjem, možemo ga rijediti do 10 % s vodom. Za špricanje koristimo niskotlačne pištolje različitih vrsta (s unutarnjim miješanjem zraka), pa i „airless“ agregate najrazličitijih izvedbi. Kod izbora promjera špricaljki i radnog pritiska poštujemo navode proizvođača. PAŽNJA! Pokrivenost boje rijeđenjem brzo opada!

6. Nanošenje boje

JUBIN METAL PRIMER nanosimo u jednom ili dva sloja na suhu i čistu površinu, četkom, ili špricanjem. Kod špricanja je u jednom sloju potrebno nanijeti barem 80 – 100 mikrona mokrog filma boje. Debljinu između slojeva više puta provjeravamo s mjerilom za mjerenje debljine mokrog filma. Zbog brzog sušenja preporučamo nanos u pojasevima bez prekida, a moguće kapi brzo razmažemo, da se ne posuše.

Bojimo samo u odgovarajućim vremenskim uslovima odnosno u primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i podloge ne smije biti niža od + 5 ° C i ne viša od + 30 ° C, vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Optimalna radna temperatura je od + 10° C do + 25 ° C. Pri radu na otvorenom, površine prilikom bojanja i prilikom stvrdnjavanjem premazanog sloja zaštitimo od uticaja sunca i vjetra, no bez obzira na takvu zaštitu, po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h) radove ne izvodimo!

INFORMATIVNA TABLICA SA TEMPERATURAMA KONDENZACIJE

	RH – RELATIVNA VLAŽNOST ZRAKA																	
T°C - TEMPERATURA ZRAKA		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	
	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2	
	6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3	
	7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4	
	8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5	
	9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6	
	10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7	
	11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8	
	12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9	
	13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10	
	14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11	
	15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12	
	16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13	
	17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14	
	18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14	
	19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15	
	20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16	
	21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17	
	22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18	
	23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19	
24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20		
25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21		
26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22		
27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23		
28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24		
29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25		
30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26		

Primjer upotrebe tablice:

Pri temperaturi zraka 20°C i relativnoj vlažnosti zraka 60%, temperatura kondenzacije će biti 12°C. Toj temperaturi dodamo +3°C i dobit ćemo temperaturu podloge koja mora biti najmanje 15°C.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja za jednoslojni nanos:
JUBIN METAL PRIMER 80 – 100 ml/m² ovisno od hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom. Nepotrošen nerazrijeđen premaz u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljavanja ili kasniju upotrebu.

Neupotrebjive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odmašćujemo ih zajedno s kućnim otpadom. U skladu s propisima o postupanju s opasnim proizvodima, tekući otpad je razvrstan među opasne otpade s

klasifikacijskim brojem 08 01 11* 17 09 03 i) i može se predavati u zatvorenoj ambalaži registriranom sakupljaču odnosno u sabirne centre za takav otpad ili preko organiziranog odvoza opasnog otpada od strane komunalnih službi. Otpadna očišćena ambalaža (15 01 02) se sakuplja odvojeno i predaje na recikliranje ovlaštenom prijemniku ili u sabirni centar za takvu vrstu otpada ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

8. Zaštita na radu i mjere prve pomoći

Poštujte opća pravila i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno soboslikarskih radova. Zaštita dišnih puteva sa zaštitnom maskom i zaštita očiju sa zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice potrebno je samo kod nanošenja boje brizganjem.

PRVA POMOĆ:

Dodir s očima: odmah rastvoriti očne vjeđe, obilno isprati čistom vodom (10 do 15 minuta), ako je potrebno potražiti liječničku pomoć.

Dodir s kožom: odstraniti natopljenu odjeću, isprati vodom i sapunom, pri ponavljajućem dodiru s kožom: preporučamo preventivnu zaštitu ruku zaštitnom kremom.

Gutanje: usta odmah isprati vodom, ne izazivati povraćanje, odmah potražiti liječničku pomoć.

Oznake upozorenja na ambalaži	Xi  NADRAŽUJUĆE! SADRŽI adukt 4 okso-4 – (p-tolil) maslačne kiseline s 4-etilmorfolinom
Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja	R 36 Nadražuje oči. R 52/53 Štetno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi. S 2 Čuvati izvan dohvata djece. S 26 Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savjet liječnika. S 28 Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode. S 29/56 Ne ispuštati u kanalizaciju, odložiti kao opasni otpad S 46 Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik. S 61 Izbjegavati ispuštanje u okoliš, pridržavati se posebnih uputa/sigurnosno-tehnički list.

9. Skladištenje, transportni uslovi i rok upotrebe

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok upotrebe: Pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

11. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda su definirane prema internim proizvodnim specifikacijama te u skladu sa slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog ili propisanog nivoa kvalitete stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, povremeno i na drugim neovisnim strukovnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osiguravamo ga s u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001., te povremeno na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani i drugim neovisnim stručnim ustanovama u inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguranja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatima ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE_{2000} za nijanse prema JUB-ovoj ton karti BOJE I ŽBUKE – određuje se u skladu s ISO 772471-3 i po matematičkom modelu CIE

DE2000 – je najviše 1,5 za nijanse po ton karti BOJE I ŽBUKE i JUBIN DECOR, odnosno 2,5 za nijanse prema ton karti NCS i RAL. Za kontrolu je mjerodavan pravilno posušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća, zato je ukupno odstupanje boje od željene nijanse može biti i veće od prije navedenih zagarantiranih vrijednosti. Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštivanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-005/14-pek**, 07.02.2014

Uvoznik, zastupnik i distributer za BiH:

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007