

TEHNIČKI LIST 16.03- BiH
MASE ZA ZAPTIVANJE

JUBOFLEX AKRIL

Akrilna masa za zaptivanje

1. Opis, upotreba, osobine

JUBOFLEX AKRIL je na osnovi akrilatne disperzije izrađena jednokomponentna zaptivna masa za građevinarstvo. Ne sadrži organska otapala! Odlikuje ga jednostavan nanos, odlično se prihvaća na porozne materijale, može se upotrebljavati i na ne potpuno suhim površinama. Nanon sušenja postaje neosjetljiv na vodu, zato zaptivene površine možemo čistiti s blagim otopinama. Prilikom ugradnje u vertikalna udubljenja ne puži. Lako se premazuje većinom vodenih, epoksilnih i poluuretanskim bojama i lakovima. Otporna je na atmosferske uticaje, sunčevu svjetlost i starenje.

Primjerena je za

- zaptivanje spojeva između različitih poroznih materijala – drvo, gipskartonske ploče, beton, porobeton;
- zaptivanje udubina prilikom ugradnje okvira prozora i vrata, na mjestima gdje barem jedna površina porozna;
- popravljanje manjih pukotina na omalterisanim zidnim površinama;
- punjenje spojeva suhomontažnih zidova s masivnim djelovima objekta.

2. Način pakiranja, nijanse

Tuba od 300 ml (u kartonu 12 komada)

Nijanse: bijela RAL 9016

3. Tehnički podatci

Svježa masa	
Osnova	Akrilna disperzija
Način stvrdnjavanja	Isparavanje vode
Gustoća	1580 ± 30 kg/m ³
Vrijeme stvaranja kože T = +23 °C, RH = 50 %	10 – 15 min
Temperatura nanošenja	+5 °C do + 40 °C

Stvrdnuta masa	
Tvrdoća Shore A ISO 868	20 - 25
Promjena volumena SIST ISO 10563	13 ± 1%



Zatezna tvrdoća SIST EN 28339	0,13 ± 0,02 MPa
Rastezanje kod pucanja SIST EN 28339	350 ± 50 %
Temperaturna postojanosti	-20 °C do +75 °C
Vrijeme, u kojem je ugrađena masa primjerena za bojenje T = +20 °C, RH = 65 %	Pri debljini 3 mm nakon 24 sata Pri debljini 5 mm nakon 48 sati

4. Priprema podloge

Plohe koje zaptivamo moraju biti tvrde, čiste i nije nužno da su posve suhe. Iz udubina odstranimo prah, odlomljene djelove i druge podloge, neprihvaćene i slabo prihvaćene dijelice, te uljne i druge mase obloge. Bolji prihvat mase na porozne površine postizemo, ako upotrijebimo predpremaz, koji pripremimo tako da pomiješamo masu za brvljenje s vodom (masa za zaptivanje : voda = 1 : 3). Predpremaz nanesimo četkom ili krpom, nekoliko minuta nakon toga možemo udubljenje zapuniti masom za zaptivanje. Za bolji izgled udubljenja, rubove obljepimo samoljepljivom zaštitnom trakom.

5. Uputstvo za ugradnju

Tabu gore kod navoja odrežemo i na nju privijemo konusni nastavak, koji ovisno o širini udubljenja koso odrežemo. Tako pripremljenu tabu postavimo u odgovarajući pištolj. Masu za zaptivanje nanosimo čim više jednakomjerno. Kada prekidamo rad ili mijenjamo kartušu popustimo ručicu na pištolju te potisnik povučemo unazad. U udubljenju ugrađenu masu za zaptivanje zaravnamo pomoćnim alatom za glađenje ili s prstom, koji smo namočili u sapunicu. Zaštitnu samoljepljivu traku odmah odstanimo, odnosno prije nego se masa počne stvrdnjavati. Masom svježije zaprljane površine možemo očistiti vodom, stvrdnutu masu možemo odstraniti samo mehanički.

Ugradnja mase za zaptivanje je moguća samo u primjerenim uslovima, odnosno u primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne površine naka bude od +5 °C do +40 °C, relativna vlažnost zraka između 30% i 80%. **Površine koje ćemo zaptivati, od sunca, vjetra i padavina odgovarajuće zaštitimo (zavjese za fasadne površine, PE folija) te unatoč takvoj zaštiti po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) ne radimo.**

Otpornost svježije zaptivenih udubljenja od oštećenja oborinskim vodama u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) postiže se najkasnije u 24 sata. Za vrijeme dok masa za zaptivanje ne stvrdne potrebno je zbog sprečavanja ispiranja nanos mase zaštititi od oborinskih voda.

Potrošnja mase za zaptivanje ovisna je od širine i dubine udubljenja, okvirne podatke o dužini udubljenja (u dužnim metrima), koju možemo zaptiti masom iz jedne tube (300 ml), navodimo u slijedećoj tabeli.

	Širina udubljenja (mm)			
Dubina udubljenja (mm)	4*	6	8	10
4*	18,7	12,5	9,3	
6		8,3	6,2	5
8			4,7	3,7
10				3,0

* za udubljenja, gdje stezanje i širenje građevinskog materijala nije veće od 10%.



6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

Nepotrošenu masu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljivanja ili kasniju upotrebu. Stvrdnutu masu tekuće ostatke odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. Zaštita na radu

Posebni postupci za siguran rad prilikom rada s JUBOFLEX akrilnom masom za zaptivanje nisu potrebni.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +10 °C do +30 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 mjeseca.

9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-264/10-pek**, 20.04.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

