

TEHNIČKI LIST 16.02- BiH
MASE ZA ZAPTIVANJE

JUBOFLEX MS

MS polimerna masa za zaptivanje

1. Opis, upotreba, osobine

JUBOFLEX MS je na osnovi hibridnog MS polimera izrađena jednokomponentna zaptivna masa za graditeljstvo. Dobro se istiskuje iz kartuše i pri niskim temperaturama, u vertikalnim udubinama ne puži, stezanje prilikom stvrdnjavanja je minimalno i manje od 1%. Odlično se prihvaća na beton, drvo, umjetne mase, opeku, aluminij, željezo, bakar i druge građevinske materijale. Kemijski je neutralna, bez mirisa, ne sadrži organska otapala, izocianat i silikone. Može se premazivati s većinom vodenih, epoksidnih i poliuretanskim bojama i lakovima. Odlikuje ju dobra UV postojanost i visoka otpornost na starenje. Postojana je u dodiru s vodom, alifatskim otapalima, mineralnim uljima i drugim mastima, razrijeđenim anorganskim kiselinama i lužinama, no nije otporna na učinak aromatskih otapala, koncentrirane kiseline i klorirane ugljikovodike.

Primjerena je za

- punjenje i zaptivanje spojeva između jednakih ili različitih građevinskih materijala (beton, drvo, keramičke pločice, kamen, opeka, staklo, željezo, aluminij i sl.) gdje zbog temperaturnih promjena dolazi do velikih dilatacija i velikih opterećenja punila, odnosno mase za zaptivanje;
- zaptivanje dilatacijskih reški između građevinskih predfabrikatima, spojeve na zidnim površinama;
- zaptivanje spojeva stakla s drvetom, metalnim ili plastičnim okvirima (prozori, zimski vrtovi, rasadnici);
- Punjenje i zaptivanje bilo kakvih udubljenja, gdje želimo zapunjenju masu prebojiti, pa je iz tog razloga silikonska masa ne poželjna.

Pored zaptivanja JUBOFLEX MS možemo upotrebljavati i za manje zahtjevna ljepljenja (npr. drvo, plastika, EPS, ukrasne letvice...).

2. Način pakiranja, nijanse

Kartuša od 290 ml (u kartonu 12 komada)

Nijanse: siva (RAL 7030); bijela (RAL 9016)

3. Tehnički podatci

Svježa masa	
Osnova	Hibridni MS polimer
Način stvrdnjavanja	S vlagom u zraku
Gustoća	1460 ± 10 kg/m ³
Vrijeme stvaranja kože T = +23 °C, RH = 50 %	20 – 30 min
Vrijeme stvrdnjavanja T = +23 °C, RH = 50 %	2 – 3 mm / dan



Temperatura nanošenja	+5 °C do + 40 °C
-----------------------	------------------

Stvrdnuta masa	
Tvrdoća Shore A ISO 8 8	20 - 25
Promjena volumena SIST ISO 10563	13 ± 1%
Zatezna tvrdoća SIST EN 28339	0,13 ± 0,02 MPa
Modul elastičnosti (100%) SIST EN 28339	0,20 – 0,30 MPa
Rastezanje kod pucanja SIST EN 28339	350 ± 50 %
Natezna čvrstoća ISO 37	1,00 – 1,40 MPa
Rastezanje kod pucanja ISO 37	500 – 700 %
Temperaturna postojanosti	-40 °C do +90 °C
Vrijeme, u kojem je ugrađena masa primjerena za bojenje T = +20 °C, RH = 65 %	Pri debljini 3 mm nakon 24 sata Pri debljini 5 mm nakon 48 sati

4. Priprema podloge

Plohe koje zaptivamo moraju biti tvrde, čiste i nije nužno da su posve suhe. Iz udubljenja odstranimo prah, odlomljene djelove i druge podloge, neprihvaćene i slabo prihvaćene dijeliče, te uljne i druge mase obloge. Bolji prihvat mase na porozne površine postizemo, ako upotrijebimo odgovarajući predpremaz (KVZ 16 od TKK). Za bolji izgled udubljenja, rubove oblijepimo samoljepljivom zaštitnom trakom.

Optimalne karakteristike elastičnosti u udubljenje ugrađene mase za zaptivanje doseći ćemo samo u pravilnom omjeru širine i dubine udubljenja, koja bi trebala biti 2 : 1 do najviše 1 : 1. u udubljenje ugradimo primjeren inertni material (pjenasti polietilen, poliuretan), kako se masa za zaptivanje ne bi prihvatila na dno udubljenja (vidi doljnu skicu). Minimalna širina udubljenja je 6 mm, a maksimalna 20 mm.

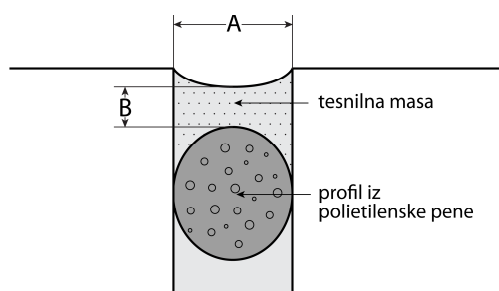
Način izvedbe udubljenja

Udubljenje u ravnini
Dimenzija A, B min 6 mm
Masa za zaptivanje
Profil od polietilenske pjene

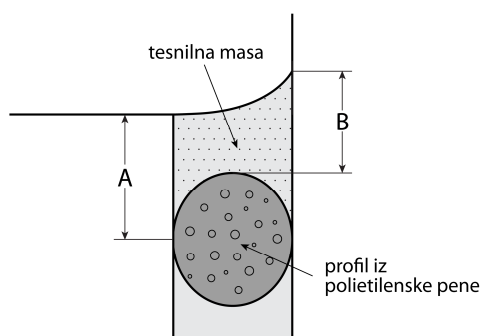
Kutno udubljenje



Rega v ravlini
Dimenzija A,B min 6 mm
A:B = 2:1



Kotna rega
Dimenzija A,B min 6 mm



5. Uputstvo za ugradnju

Kartušu gore kod navoja odrežemo i na nju privijemo konusni nastavak, koji ovisno o širini udubljenja koso odrežemo. Tako pripremljenu kartušu postavimo u odgovarajući pištolj. Masu za zaptivanje nanosimo čim više jednakomjerno. Kada prekidamo rad ili mijenjamo kartušu popustimo ručicu na pištolju te potisnik povučemo unazad. U udubljenje ugrađenu masu za zaptivanje zaravnamo pomoćnim alatom za glađenje ili s prstom, koji smo namočili u sapunicu. Zaštitnu samoljepljivu traku odmah odstanimo, odnosno prije nego se masa počne stvrdnjavati. Masom svježije zaprljane površine možemo očistiti vodom, stvrdnutu masu možemo odstraniti samo mehanički.

Ugradnja mase za zaptivanje je moguća samo u primjerenim uslovima, odnosno u primjerenim mikroklimatskim uslovima: temperatura zraka i zidne površine naka bude od +5 °C do +40 °C, relativna vlažnost zraka između 30% i 80%. **Površine koje ćemo zaptivati, od sunca, vjetra i padavina odgovarajuće zaštitimo (zavjese za fasadne površine, PE folija) te unatoč takvoj zaštiti po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) ne radimo.**

Otpornost svježije zaptivenih udubljenja od oštećenja oborinskim vodama u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) postiže se najkasnije u 24 sata.

Potrošnja mase za zaptivanje ovisna je od širine i dubine udubljenja, okvirne podatke o dužini udubljenja (u dužnim metrima), koju možemo zaptiti masom iz jedne kartuše (290 ml), navodimo u slijedećoj tabeli.

Dubina udubljenja (mm)	Širina udubljenja (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2



15					1,3	1,0
20						0,75

6. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo alkoholom ili otapalima, stvrdnutu masu moguće je odstraniti samo mehanički.

Nepotrošenu masu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Otvrdnutu masu tekuće ostatke odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

7. Zaštita na radu

Potrebno je poštovati opća uputstva i pravila iz zaštite prilikom građevinskih i molersko-farbarskih radova, te uputstva u sigurnosnom listu.

UPOZORENJE: proizvod sadrži N-(3-(metoksisilil)propil)etilendiamin) koji može prouzrokovati alergijsku reakciju!

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama slovenskim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i evropske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-264/10-pek**, 20.04.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 1J
71215 Blažuj
Bosna i Hercegovina
T: +387 33 692240
+387 33 692245
F: +387 33 692241
E: jub@jub.ba
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja posjeduje certifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

