

TEHNIČKI LIST 08.02.07-HRV

VODOOTPORNE MASE

HYDROSOL Decor floor

Dekorativna vodootporna masa za podne i zidne površine

1. Opis, upotreba

HYDROSOL Decor floor je unutarnja gotova elastična masa za dekorativnu obradu zidnih i stropnih površina, na kojima se zahtijeva otpornost na vodu i mehanička oštećenja. Prvenstveno je namijenjena podnim prohodnim površinama, a može se upotrebljavati i na zidnim i stropnim površinama. S različitim tehnikama obrade možemo postići brojne vizualne efekte, kao što su dekorativni kamen, beton itd. Proizvod HYDROSOL Decor floor prekriva do 0,75 mm široke pukotine i osigurava potpuno vodootporne i fleksibilne spojeve.

Završnu obradu izvodimo s dvoslojnim nanosom proizvoda HYDROSOL Polyurethane 2 K, s kojim postizemo mehaničku i vodootpornu zaštitu. Osim mehaničke i vodootporne zaštite suhi sloj proizvoda HYDROSOL Decor floor ima nizak klizni potencijal.

Proizvod HYDROSOL Decor floor nije primjeren za podloge koje su stalno pod vodom, npr. bazeni, vodospreme isl.

Na površinama koje su jače opterećene mehanički i namakanjem obavezna je upotreba mase HYDROSOL Express 1K, s kojom izvodimo temeljni sloj hidroizolacije s kojim dodatno armiramo kutne i ostale površine.

2. Način pakiranja, nijanse

plastične kantie od 8 kg:

- bijela (nijansa 1001)
- nijanse C-F po ton karti JUB FF (nijansiranje na Jumix postajama na prodajnim mjestima)
- do pastelnih nijansi moguće je nijansiranje s DIPI KONCENTRATOM (do 3 % na 8 kg mase)
- pod određenim uvjetima moguća je dobava u nijansama po posebnim zahtjevima kupaca

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm³)		1,8
Boja		bijela
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na opip	~45 min
	primjereno za daljnju obradu	min. 2
Maksimalna debljina nanosa u jednom sloju (mm)		~1,5
Početna vlačna čvrstoća prihvata EN 14891:2012 (E) (MPa)		≤2,5
Vlačna čvrstoća prihvata nakon kondicioniranja u vodi EN 14891:2012 (E) (MPa)		≤0,5
Vlačna čvrstoća prihvata nakon kondicioniranja na +70°C EN 14891:2012 (E) (MPa)		≥4,5
Vlačna čvrstoća prihvata nakon kondicioniranja u vapnu EN 14891:2012 (E) (MPa)		≤1,0



Vlačna čvrstoća prihvaćena nakon kondicioniranja u kloriranoj vodi EN 14891:2012 (E) (MPa)	≤1,0
Sposobnost prekrivanja pukotina u standardnim uvjetima (mm) EN 14891:2017 (A.8) T=+21°C, rel. vl. zraka = 50 %	≤0,75
Otpornost na pozitivan tlak vode EN 14891:2012 (E) (g)	Nema prodora vode, upijanje ≤ 20
Otpornost na obradu (u sustavu sa završnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K) SIST-EN 13892 - 3 : 2004 B	≥ 9,0 (A9)
Otpornost na klizanje (u sustavu sa završnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K) DIN 51130 : 2004	R 10
Otpornost na klizanje (u sustavu sa završnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K + 7% HYDROSOL Antislip powder u zadnjem sloju) DIN 21097:1992	R 12 A

glavni sastojci: disperzijsko vezivo, karbonatna punila, zgušćivači, aditivi

4. Priprema podloge

- a) ako materijal ugrađujemo kao vodootpornu i dekorativnu zaštitu na mineralnim horizontalnim ili vertikalnim površinama

Podloga treba biti lagano hrapava (idealna je hrapavost granulacije približno 1,0 mm), čvrsta, suha i čista – bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine. Upotreba vodootporne mase na iznimno slabim podlogama (slabi estriži, slabe mase za izravnavanje), koje se mrve već pri slabom struganju, nije dozvoljena. Proizvod nije primjeren u objektima koji imaju problem s vlaženjem ili podizanjem kapilarne vlage.

Novo ugrađene žbuke i mase za izravnavanje u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vrijeme sušenja je minimalno mjesec dana.

Kod ugradnje na podne površine na kojima su uglavnom cementne podloge; estrih, beton za temeljni premaz koristimo s vodom razrijeđen JUKOL Primer (JUKOL Primer:voda=1:1). Kod ugradnje na zidne, stropne ili druge manje upojne površine za temeljni premaz preporučamo s vodom razrijeđenu AKRIL Emulziju (AKRIL Emulzija:voda=1:1).

Nakon nanošenja temeljnog premaza na površine u prvom sloju ugrađujemo vodonepropusnu masu za izravnavanje HYDROSOL Express 1K.

S ugradnjom hidroizolacijske mase HYDROSOL Express 1K možemo početi u normalnim uvjetima (T=+20°C, rel. vl. zraka= 65 %) nakon 6 sati od ugradnje temeljnog premaza (AKRIL Emulzija) odnosno 12 sati (JUKOL Primer).

- b) Ako materijal ugrađujemo samo u dekorativne svrhe

Podloga treba biti lagano hrapava, (idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta, suha i čista – bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine. Upotreba vodootporne mase na iznimno slabim podlogama (slabi estriži, slabe mase za izravnavanje), koje se mrve već pri slabom struganju, nije dozvoljena. Proizvod nije primjeren u objektima koji imaju problem s vlaženjem ili podizanjem kapilarne vlage

Novo ugrađene žbuke i mase za izravnavanje u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vrijeme sušenja je minimalno mjesec dana.

Kod ugradnje na podne površine na kojima su uglavnom cementne podloge; estrih, beton za temeljni premaz koristimo s vodom razrijeđen JUKOL Primer (JUKOL Primer:voda=1:1). Kod ugradnje na zidne, stropne ili druge manje upojne površine za temeljni premaz preporučamo s vodom razrijeđenu AKRIL Emulziju (AKRIL Emulzija:voda=1:1).

S ugradnjom hidroizolacijske mase HYDROSOL Express 1K možemo početi u normalnim uvjetima (T=+20°C, rel. vl.



Zraka= 65 %) nakon 6 sati od ugradnje temeljnog premaza (AKRIL Emulzija) odnosno 12 sati (JUKOL Primer).

c) ako materijal ugrađujemo kao vodootpornu i dekorativnu zaštitu na postojeću keramiku

Keramičke pločice trebaju biti dobro prihvaćene na podlogu, bez šupljih zvukova, suhe i čiste – bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostatka ulja, masnoće i druge prljavštine. Fuge na postojećoj keramici moraju biti poravnate s ravninom keramičkih pločica (ne smiju biti ulegnute, jer se to odražava na završnom izgledu dekorativne obrade). Za punjenje i poravnavanje fuga preporučamo upotrebu visokoelastične disperzijske fugirne mase AKRINOL Fugamix. Ako su postojeće fuge zaražene plijesnima, prije izravnavanja ih treba dezinficirati. Postojeću keramiku prije ugradnje mase obradimo dodatno s temeljnim premazom AKRINOL Super grip. Vrlo neravno položena keramika, koja od ravnine odstupa više od $\pm 0,5$ mm/0,1m; 1m ili 2 m nije primjerena za gore navedenu ugradnju.

Nakon nanošenja temeljnog premaza na površine u prvom sloju ugrađujemo vodonepropusnu masu za izravnavanje HYDROSOL Express 1K.

S ugradnjom hidroizolacijske mase HYDROSOL Express 1K možemo početi u normalnim uvjetima ($T=+20^{\circ}\text{C}$, rel. Vl. Zraka= 65 %) nakon 4 sata od ugradnje temeljnog premaza Akrinol Super grip.

5. Priprema mase za ugradnju

Vodonepropusnu masu prije upotrebe samo temeljito promiješamo.

6. Ugradnja mase

a) ako proizvod ugrađujemo kao dekorativnu, vodonepropusnu i mehaničku zaštitu na mineralnim ili drugim podlogama ili preko postojeće keramike

Obavezna je upotreba mase HYDROSOL Express 1K koju ugrađujemo u dva ili tri sloja ukupne debljine najmanje 1,0 mm. Prvi i drugi sloj možemo ugrađivati zidarskim kistom, gladilicom (u slučaju armiranja prvi sloj nanosimo s nazubljenom lopaticom), debljina pojedinih slojeva je cca 0,5 mm. Preporučamo da debljinu između nanosa kontroliramo s alatom za mjerenje debljine mokrog filma. Masu nanosimo na osušen prethodni sloj, vrijeme sušenja u normalnim uvjetima ($T=+20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka= 65 %) je 1 do 2 sata (u slučaju da u prvi sloj utiskujemo mrežicu ~24 sata). Masu uvijek ugrađujemo „pravokutno“ na prethodni nanos. Kod upotrebe proizvoda na postojećim kamenim ili keramičkim pločicama preporučamo armiranje površina s plasificiranom staklenom mrežicom JUBIZOL (gramature najmanje 160 g/m², otvor oka približno 4x4 mm), koju utapamo u još svjež nanos hidroizolacijske mase. U spojeve vertikalnih i horizontalnih ploha, u cijevne i druge proboje ugrađujemo posebne elastične trake za brtvljenje i manšete koje također utiskujemo u još svjež prvi sloj hidroizolacijske mase. Proizvod nije primjeren za upotrebu na samoljepivim trakama! Prvi sloj prije nanosa drugog, isto kao i drugi prije trećeg možemo brusiti s finim brusnim papirom. Brušenje je moguće ručno ili strojno (preporučamo korištenje brusilice na komprimirani zrak). Proizvod se može brusiti s vibracijskim i rotacijskim brusilicama. Možemo birati brusne papire P100 do P150. **UPOZORENJE:** Proizvod se znatno teže brusi od uobičajnih masa za izravnavanje, zbog čega preporučamo nanošenje uz što bolje zaglađivanje bez izbočina i grebena.

Dekorativna obrada s HYDROSOL Decor base je moguća odmah nakon što je masa HYDROSOL Express 1K suha. Masu nanosimo s nehrđajućom čeličnom gladilicom u dva ili tri sloja ukupne debljine 2,5 mm. Nanos izvodimo (u kružnim potezima) s svim smjerovima tak oda postignemo školjkastu strukturu. Vrijeme sušenja između slojeva treba biti od 45 min do 1,5 sati. Prvi sloj prije nanosa drugog, isto kao i drugi prije trećeg možemo brusiti s finim brusnim papirom. Brušenje je moguće ručno ili strojno (preporučamo korištenje brusilice na komprimirani zrak). Proizvod se može brusiti s vibracijskim i rotacijskim brusilicama. Možemo birati brusne papire P150 do P200. Brušenje zadnjeg sloja prije finalne obrade nije preporučljivo jer se pri tome mogu oštetiti punila i dolazi do neodgovarajućeg završnog izgleda. Završni suhi film obrađujemo s HYDROSOL Polyurethane 2K u dva sloja, da postignemo dodatnu vodootpornu i mehaničku zaštitu. Za odgovarajuću funkcionalnost sustava potrebno je obnavljajuće premazivanje svakih 3 do 4 godine. U slučaju visokih opterećenja i konstantno visoke vlage preporučamo obnavljajuće bojanje i prije, odnosno odmah kad opazimo oštećenja na površini premaza.

b) ako materijal ugrađujemo samo u dekorativne svrhe

Masu nanosimo s nehrđajućom čeličnom gladilicom u dva ili tri sloja ukupne debljine 2,5 mm. Nanos izvodimo (u kružnim potezima) s svim smjerovima tak oda postignemo školjkastu strukturu. Vrijeme sušenja između slojeva treba biti od 45 min do 1,5 sati. Prvi sloj prije nanosa drugog, isto kao i drugi prije trećeg možemo brusiti s finim brusnim papirom. Brušenje je moguće ručno ili strojno (preporučamo korištenje brusilice na komprimirani zrak). Proizvod se može brusiti s vibracijskim i rotacijskim brusilicama. Možemo birati brusne papire P150 do P200. Brušenje zadnjeg sloja prije finalne obrade nije preporučljivo jer se pri tome mogu oštetiti punila i dolazi do neodgovarajućeg završnog izgleda. Završni



suhi film obrađujemo s HYDROSOL Polyurethane 2K u dva sloja, da postignemo dodatnu vodootpornu i mehaničku zaštitu. Za odgovarajuću funkcionalnost sustava potrebno je obnavljajuće premazivanje svakih 3 do 4 godine. U slučaju visokih opterećenja i konstantno visoke vlage preporučamo obnavljajuće bojanje i prije, odnosno odmah kad opazimo oštećenja na površini premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisna o upojnosti i hrapavosti podloge) :

HYDROSOL Decor floor 1,5 – 2 kg/m²

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom

7. Zaštita na radu

Detalnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu osobnih zaštitnih sredstava, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne izjave možete pronaći na Jubovoj mrežnoj stranici ili zatražiti od proizvođača ili trgovca. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštivati i uputstva i propise kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.

8. Održavanje obrađenih površina

Obrađene površine ne trebaju neko posebno održavanje.

Obnova obrađenih površina obuhvaća nanošenje novog završnog sloja HYDROSOL Polyurethane 2K, preporučamo fino brušenje i dvoslojni nanos.

9. Skladištenje, uvjeti transporta i rok upotrebe

Skldištenje i transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dohvata djece. NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok upotrebe pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

10. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osiguravamo u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti može razlikovati, te je ovisan o tehnici ugradnje proizvoda, debljini i broju nanosa. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme proizvoda, nepoštivanje egalizacijskih pravila, nanosa na nepriklano pripremljenu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-006/21-čad**, 01.02.2021



JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

