

TEHNIČKI LIST 02.12.01-hr
MASE ZA IZRAVNAVANJE

JUBOLIN P-50

fina unutarnja masa za izravnavanje za strojni ručni nanos

JUBOLIN P-50 je disperzijska masa za fino izravnavanje unutarnjih zidnih i stropnih površina u stambenim, poslovnim, industrijskim i drugim objektima. Njime možemo zapuniti i manje udubine, pukotine, rupe, reške, te popraviti druge nepravilnosti ili oštećenja. Fino zaglađene površine su prljavo bijele boje i primjerene su za bojenje sa svim vrstama disperzijskih zidnih boja, lijepljenje tapeta ili bilo kakve druge dekorativne obrade.

Dobro se prihvaća na vapnene, vapnocementne, pa i na fine cementne žbuke i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neožbukanih betonskih površina, neožbukanih zidova od porobetona, vlaknocementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojane površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

Zaglađene površine su iznimno glatke, masu odlikuje visoka paropropusnost kao i visoka tiksotropnost, jer ne »teče i ne puži« iz rupa, pukotina i reški, koje su bitno dublje od najveće dozvoljene debljine nanosa. To znatno olakšava zaglađivanje pretežno šupljikavih podloga, npr. neožbukane betonske površine, neožbukane površine zidova od porobetona itd.

2. Način pakiranja

plastične kante od 25 kg

3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)		~1,69
debljina nanosa (mm)		1 do 2 (za pojedini sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	Primjereno za brušenje	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<40
	vrednost S_d (d = 3 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardnu vapneno cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		

glavni sastojci: acetatno vezivo, fina kalcitna punila, celulozni i mineralni zgušćivači, voda



4. Priprema podloge

Podloga neka bude čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plijesnima zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.

Novougrađene žbuke prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uvijete: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Prije nanosa mase za izravnavanje preporučamo nanos temeljnog premaza, koji je obavezan za jako upojne ili iz bilo kakvih drugih razloga problematične površine. Možemo koristiti vodom razrijeđenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo ličilačkim ili zidarskim kistom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, moguće i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja: AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

Budući da JUBOLIN P 50 tiksotropira, usisavanje mase preko usisne glave »airless« agregata je moguće samo ako ga promiješamo, netom prije nego što usisnu košaru potopimo u masu u kantu ili spremnik. Za nanošenje s pužnim ili klipnim agregatima ili za ručni nanos posebna priprema JUBOLINA P 50 nije potrebna.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo strojno – špricanjem ili ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom. Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim tlakom 180 do 200 bara i mlaznicom promjera 0,033 ", optimalne parametre za špricanje pužnim ili klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po obrađivanoj plohi i oduzimanja viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gladilicu kojom površinu pokušavamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj prije nanosa slijedećeg, kao i drugi odnosno završni sloj brusimo s finim brusnim papirom. Brusiti možemo ručno ili strojno. Za strojno brušenje preporučamo upotrebu brusnih papira br. 100 ili 180.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u primjerenim vremenskim uvjetima odnosno primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (za dvoslojni nanos): JUBOLIN P-50	1,5 – 2,0 kg/m ²
--	-----------------------------

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

Nepotrošenu masu za izravnavanje u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive ostatke izmješamo s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke i otpatke žbuke, pijesak piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpatka: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

8. Sigurnost pri radu

Zaštita dišnih puteva sa zaštitnom maskom i zaštita očiju sa zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice potrebna je samo kod nanošenja mase brizganjem, općenito poštujemo opća uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno soboslikarskih radova. Upotreba posebnih osobnih zaštitnih sredstava i posebni uvjeti za siguran rad pri ugradnji mase s čeličnom gladilicom ili soboslikarskom lopaticom nisu potrebni. Ako masa dođe u dodir s očima, odmah ih isperemo s vodom.




9. Skladištenje, uvjeti transporta i trajnost

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

10. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
HR EN 15824 Unutarnja žbuka na osnovi organskih veziva	
Prihvatna čvrstoća	1,0 MPa
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suh}}$	0,67 W/mK, P = 50% 0,76 W/mK, P = 90% (tab. vrijednost EN 1745)
Reakcija na požar	A2

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postiču optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-018/11-lis**, 10.02.2011

JUB Trgovina i promet, d.o.o. Zagreb

Ulica hrvatskih branitelja 11
 10430 Samobor
 Hrvatska
 T: +385 1 6194 340
 +385 1 6194 340
 F: +385 1 6194 341
 E: jub@jub.hr
www.jub.eu

